

AS.6222.2.2024

**DECYZJA
w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego**

Działając na podstawie:

- art. 104, art. 155 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 376 pkt 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.),
- ust. 6 pkt 1 lit. c) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

po rozpatrzeniu wniosku Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów o zmianę decyzji w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego

orzekam, co następuje:

Z m i e n i a m na wniosek i za zgodą strony ostateczną decyzję Starosty Wieruszowskiego z dnia 30 czerwca 2015 roku znak: AS.6222.1.2015, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 14 września 2017 roku znak: AS.6222.1.2017, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 9 lutego 2018 roku znak: AS.6222.1.2018, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 29 maja 2020 roku znak: AS.6222.1.2019, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 28 czerwca 2021 roku znak: AS.6222.1.2021, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 23 lipca 2021 roku znak: AS.6222.2.2021, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 21 grudnia 2022 roku znak: AS.6222.1.2022, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 27 listopada 2023 roku znak: AS.6222.1.2023 udzielającą Spółce Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów, posiadającej numer KRS: 0000684630, numer identyfikacji podatkowej NIP: 6191742967, numer identyfikacyjny REGON: 250744416, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych – płyt wiórowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, prowadzonej przez Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o., na terenie zakładu Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyśka), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka), powiat wieruszowski, województwo łódzkie, w określony poniżej sposób:

A. Zdanie wstępne sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

Udzielam Spółce Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów, posiadającej numer KRS: 0000684630, numer identyfikacji podatkowej NIP: 6191742967, numer identyfikacyjny REGON: 250744416, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych – płyt wiórowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, prowadzonej przez Woodeco Wieruszów Sp. z o.o., na terenie zakładu Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka), powiat wieruszowski, województwo łódzkie.

B. W rozdziale I ustęp 1 i ustęp 2 otrzymują brzmienie:

I. O k r e ś l a m rodzaj prowadzonej działalności:

1. Zakład Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie produkcji płyt drewnopochodnych – płyt wiórowych w procesach suchych na bazie drewna. Produkowane są płyty wiórowe surowe i uszlachetnione (płyty laminowane, obrzeża, folie).
2. Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowany jest w Wieruszowie przy ul. Bolesławieckiej 10 na działkach o nr ewidencyjnych 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka), powiat wieruszowski, województwo łódzkie.

C. W rozdziale III ustęp 1 punkt 1 oraz punkt 2 ppkt 1) i ppkt 3) otrzymują brzmienie:

III.1. O k r e ś l a m parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

1. **O k r e ś l a m źródła emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza oraz charakterystykę miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza wraz z rodzajami i parametrami urządzeń ograniczających wielkość emisji do powietrza - zgodnie z Tabelami Nr 1, 2 i 3:**

Tabela Nr 1. Źródła emisji i emitory gazów i pyłów do powietrza.

Lp.	Nazwa źródła emisji	Oznaczenie emitora	Procesy stanowiące źródło emisji
1.	Instalacja transportu pneumatycznego trocin z formatyzerek Gabbiani, Schwabediesen i frezowania płyt MFP do zbiornika trocin nr 1	E1	Formatyzowanie płyt wiórowych (cięcie, frezowanie)
2.	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 1,2,3 do redlera wiórów mokrych	E2 A/B	Skrawanie drewna
3.	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 4,5,6 do redlera wiórów mokrych	E3 A/B	Skrawanie drewna
4.	Odciąg z młynów młotkowych Pallmann nr 1,2 do redlera wiórów mokrych	E4 A/B	Rozdrabnianie drewna
5.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego zrębków z recyklingu do zbiornika wiórów mokrych nr 2	E5	Transport zapyłonego materiału (zrębków)

6.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego pyłu z recyklingu do zbiornika nr 7	E6	Transport pyłu drzewnego
7.	Instalacja odpylania rębaka MAIER	E7	Transport zapyłonego materiału drzewnego (zrębków)
8.	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E8	Suszenie wiórów drzewnych
9.	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) – emitor awaryjny	E8/A	Suszenie wiórów drzewnych
10.	Suszarnia BKT 140 Bison (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E9	Suszenie wiórów drzewnych
11.	Suszarnia ET 350 Kvaerner-Bison (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E10	Suszenie wiórów drzewnych
12.	Instalacja odpylająca sortowników pneumatycznych PAL (sortownia Nr 1)	E11	Sortowanie wiórów
13.	Instalacja odpylająca z młynów PPSM-15 (sortownia Nr 1)	E12	Sortowanie wiórów
14.	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 2 do zbiornika pyłu	E14	Transport pyłu drzewnego
15.	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 1 do zbiornika pyłu	E15	Transport pyłu drzewnego
16.	Transport wiórów z młyna PSKM 15-720 nr 1, 2 i odpylanie sortowników pneumatycznych do cyklonów i stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E16/A-F	Transport wiórów drzewnych
17.	Odpylanie sortowników pneumatycznych PALL do stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E17/A-B	Sortowanie wiórów
18.	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WZ z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych Ø 6500	E18	Transport wiórów drzewnych
19.	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WW z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych	E19	Transport wiórów drzewnych
20.	Instalacja odpylająca ze stacji nasygowych SCHENCK (A2)	E21	Formatyzowanie kobierca
21.	Instalacja wentylacyjna prasy i hali Conti Roll - komin główny łącznie: nitka lewa (odciąg z hali prasy), nitka prawa (odciąg z chłodnic)	E22 A-B	Prasowanie płyt wiórowych
22.	Instalacja odpylająca szlifierki płyt STEINEMANN (A7)	E24	Szlifowanie płyt wiórowych
23.	Transport wadliwego nasypu do zbiornika wadliwego nasypu	E25	transport ścinków płyt wiórowych
24.	Instalacja odciągowa trocin i pyłów z pił (A5) i węzeł formowania kobierca prasy Conti Roll	E26/A-C	Piłowanie płyt wiórowych, formowanie kobierca
25.	Instalacja odpylająca węzeł formowania ContiRoll A1	E26/D-G	Piłowanie płyt wiórowych, formowanie kobierca
26.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego ze zbiornika wadliwego nasypu do zbiornika trocin nr 1 na dachu rębalni (A9)	E27	Transport trocin
27.	Transport trocin z formatyzarki Holzma do zbiornika pośredniego przy hali Holzmy	E28	Formatyzowanie płyt wiórowych (cięcie, frezowanie)
28.	Transport trocin ze zbiornika pośredniego przy hali Holzmy do zbiornika odpadów przy PW 3	E29	Formatyzowanie płyt wiórowych (cięcie, frezowanie)
29.	Odciąg trocin z piły dzielącej linii wykończeniowej Conti Roll (A6)	E30	Cięcie płyt wiórowych
30.	Instalacja odpylania linii Burkle III	E31	Formatyzowanie płyt wiórowych (frezowanie krawędzi)
31.	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT- 10 do laminowania płyt	E32	Formatyzowanie płyt wiórowych (frezowanie krawędzi)
32.	Instalacja odpylania linii postformingu	E33	Formatyzowanie płyt wiórowych (frezowanie krawędzi)
33.	Instalacja odpylania linii Burkle III	E34	Formatyzowanie płyt wiórowych

34.	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT-5 do laminowania płyt	E35	Czyszczenie powierzchni płyt
35.	Instalacja odpylania linii KT-10	E36	Czyszczenie powierzchni płyt
36.	Odpylanie płyt przed oklejaniem na linii Burkle I do oklejania płyt	E37	Czyszczenie powierzchni płyt
37.	Instalacja odpylania linii postformingu	E38	Czyszczenie powierzchni płyt
38.	Wyciąg z nadprasy Burkle I do oklejania płyt	E39	Oklejanie płyt wiórowych
39.	Impregniarka papierów dekoracyjnych VITS (odciąg zbiorczy za rekuperatorem ciepła)	E44/A	Impregnowanie papierów dekoracyjnych
40.	Impregniarka papierów dekoracyjnych EHA (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/B	Impregnowanie papierów dekoracyjnych
41.	Wentylacja hali kondensacji żywic (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/C	Kondensacja żywic mocznikowo-melaminowo-formaldehydowych
42.	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E45	Wentylacja hali produkcyjnej
43.	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E46	Wentylacja hali produkcyjnej
44.	Transport ścinków do cyklonu nad kotłem Vyncke	E47	Transport ścinków papierów
45.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 1	E50 A-D	Magazynowanie formaliny
46.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 2		
47.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 3		
48.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 4		
49.	Kotłownia - kocioł KW1 "Omnicall"	E52A-E	Spalanie paliw (miął węgla kamiennego, biomasy – kora drzewna, produkty uboczne, pelet)
50.	Kotłownia - kocioł KW2 "Omnicall"		
51.	Kotłownia - kocioł KP1 "Omnicall"		
52.	Kotłownia - kocioł KP2 "Omnicall"		
53.	Kotłownia – kocioł HHF 12 Danstoecker		
54.	Kocioł WEDD NESS	E54	Spalanie paliw (gaz ziemny)
55.	Kocioł Bertrams-Konus	E55	Spalanie paliw (olej opałowy)
56.	Kocioł Vyncke – emitor awaryjny	E56	Spalanie paliw (biomasa – kora drzewna, produkty uboczne)
57.	Instalacja sortowania i oczyszczania drewna poużytkowego	E57	Odpylanie procesów sortowania i oczyszczania
58.	Stacja filtrów workowych nr 1 (nowa linia recyklingu)	E58/1-3	Odpylanie procesów sortowania i oczyszczania
59.	Stacja filtrów workowych nr 2 (nowa linia recyklingu)	E59/1-3	Odpylanie procesów sortowania i oczyszczania

Tabela Nr 2. Parametry i lokalizacja emitorów.

Lp	Źródło emisji	Parametry emitora								
		Oznaczenie emitora	współrzędne		Wysokość	Średnica wylotu	Temperatura gazów	Rodzaj emitora	przepływ	Prędkość wylotu
			X	Y						
1	Instalacja transportu pneumatycznego trocin z formatyzerek Gabbiani, Schwabediesen i frezowania płyt MFP do zbiornika trocin nr 1	E1	1765	911	28	0,9	293	boczny	16000	0
2	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 1,2,3 do redlera wiórów mokrych	E2 A/B	1749	867	7,1	2 x 0,4x1,8 (d=1,29)	283	boczny	30000	0
3	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 4,5,6 do redlera wiórów mokrych	E3 A/B	1749	867	7,1	2 x 0,4x1,8 (d=1,92)	283	boczny	30000	0
4	Odciąg z młynów młotkowych Pallmann nr 1,2	F4 A/B	1749	841	7,1	2 x 0,4x1,8 (d=1,92)	283	boczny	30000	0

5	Instalacja transportu wysokociśnieniowego zrębków z recyklingu do zbiornika wiórów mokrych nr 2	E5	1758	903	2,5	0,315	283	boczny	4960	0
6	Instalacja transportu wysokociśnieniowego pyłu z recyklingu do zbiornika nr 7	E6	1767	841	3	2 x 0,4	283	boczny	12800	0
7	Instalacja odpylania rębaka MAIER	E7	1773	835	7,0	0,5	283	boczny	15000	0
8	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) - praca z elektrofiltrem	E8	1773	991	35	2,8	400	otwarty	160000	13,5
9	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) - praca bez elektrofiltra - awaryjna	E8/A	1759	987	30	2,24	400	otwarty	160000	14,1
10	Suszarnia BKT 140 Bison, paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy	E9	1703	946	34	1,35	408	otwarty	40000	11,6
11	Suszarnia ET 350 Kvaerner-Bison, paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy	E10	1707	861	37,6	1,9	398	otwarty	100000	15,7
12	Instalacja odpylająca sortowników pneumatycznych PAL (sortownia Nr 1)	E11	1627	842	10	0,62	326	zadaszony	16000	0
13	Instalacja odpylająca z młynów PPSM-15 (sortownia Nr 1)	E12	1619	854	13	0,50x0,6 dz = 0,62	293	boczny	28350	0
14	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 2 do zbiornika pyłu	E14	1681	1004	24	0,25x0,50 dz = 0,40	293	boczny	1180	0
15	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 1 do zbiornika pyłu	E15	1676	993	24	0,25x0,50 dz = 0,40	293	boczny	2330	0
16	Transport wiórów z młyna PSKM 15-720 nr 1, 2 i odpylanie sortowników pneumatycznych do cyklonów i stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E16/A-F	1748	1011	6,5	6 x (0,8x0,8)	306	boczny	57600	0
17	Odpylanie sortowników pneumatycznych PALL do stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E17/A-B	1727	1032	6,5	2 x (0,8x0,8)	293	boczny	20000	0
18	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WZ z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych φ 6500	E18	1592	861	30	0,30x1,00 dz=0,62	293	boczny	6840	0
19	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WW z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych	E19	1585	854	31	0,30x1,00 dz=0,62	293	boczny	8064	0
20	Instalacja odpylająca ze stacji nasypowych SCHENCK (A2)	E21	1577	896	17	0,50x1,00 dz=0,8	293	boczny	11200	0
21	Instalacja wentylacyjna prasy i hali CONTI-ROLL - komin główny łącznie: nitka lewa + nitka prawa	E22 A-B	1656	950	30	1,4	302	otwarty	92000	15,7
22	Instalacja odpylająca szlifierki płyt STEINEMANN (A7)	E24	1702	1054	12	1	320	zadaszony	480000	0
23	Instalacja odciągowa trocin i pyłów z pił (A5)	E26/A-C	1693	1033	8	3 x 1,10x0,50 dz=0,84	293	boczny	24000	0
24	Instalacja odpylająca węzeł formowania ContiRoll (A1)	E26/D-G	1693	1033	8	4 x 1,10x0,50 dz=0,84	293	boczny	52000	0
25	Instalacja transportu wysokociśnieniowego ze zbiornika wadliwego nasypu do zbiornika trocin nr 1 na dachu rębalni (A9)	E27	1752	888	30	0,45	293	boczny	4000	0
26	Transport trocin z formatyzerki Holzma do	E28	1511	1139	14,5	0,71	293	boczny	16000	0

	zbiornika pośredniego przy hali Holzmy									
27	Transport trocin ze zbiornika pośredniego przy hali Holzmy do zbiornika odpadów przy PW 3	E29	1659	996	28	0,30x1,00 dz = 0,62	293	boczny	1524	0
28	Odciąg trocin z piły dzielącej linii wykończeniowej Conti Roll (A6)	E30	1697	1046	9	0,7	293	boczny	10320	0
29	Instalacja odpylania linii Burkle III	E31	1639	1055	9	0,80x0,32 dz = 0,57	293	boczny	13260	0
30	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT- 10 do laminowania płyt	E32	1642	1052	9	0,80x0,32 dz = 0,57	293	boczny	12000	0
31	Instalacja odpylania linii postformingu	E33	1644	1050	9	0,80x0,32 dz = 0,57	293	boczny	15760	0
32	Instalacja odpylania linii Burkle III	E34	1644	1054	11	0,5x0,6 dz=0,62	293	boczny	22680	0
33	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT-5 do laminowania płyt	E35	1640	1059	9	0,50 x 0,50	293	boczny	16480	0
34	Instalacja odpylania linii KT-10	E36	1647	1052	10	0,80x0,31 5	293	boczny	14960	0
35	Odpylanie płyt przed oklejaniem na linii Burkle I do oklejania płyt	E37	1574	1077	10	0,3	293	zadaszony	5000	0
36	Instalacja odpylania linii postformingu	E38	1636	1060	9	0,3x1 dz=0,62	293	boczny	15800	0
37	Wyciąg z nadprasy Burkle I do oklejania płyt	E39	1613	1075	10	0,5	310	boczny	8280	0
38	Impregniarka papierów dekoracyjnych VITS (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/A	1608	1227	90	1,6	310	otwarty	40000	5,9
39	Impregniarka papierów dekoracyjnych EHA (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/B	1608	1227	90	1,6	310	otwarty	50000	6,9
40	Wentylacja hali kondensacji żywic (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/C	1608	1227	90	1,6	293	otwarty	15000	2,1
41	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E45	1703	1183	11	0,5	293	zadaszony	1200	0
42	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E46	1700	1180	11	0,5	293	zadaszony	1200	0
43	Transport ścinków papierów do cyklonu nad kotłem Vyncke	E47	1798	1032	21	0,9	293	boczny	1300	0
44	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 1	E50A	1750	1205	10	0,05	293	otwarty	23	3,2
45	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 2	E50B	1750	1205	10	0,05	293	otwarty	23	3,2
46	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 3	E50C	1750	1205	10	0,05	293	otwarty	23	3,2
47	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 4	E50D	1750	1205	10	0,05	293	otwarty	23	3,2
48	Kotłownia zakładowa - kocioł KW1	E52A	1780	1081	90	1,6	378	otwarty	74600 (6%O2)	10,4
49	Kotłownia zakładowa - kocioł KW2	E52B	1780	1081	90	1,6	378	otwarty		
50	Kotłownia zakładowa - kocioł KP1	E52C	1780	1081	90	1,6	378	otwarty		
51	Kotłownia zakładowa - kocioł KP2	E52D	1780	1081	90	1,6	378	otwarty		
52	Kotłownia zakładowa - kocioł Danstocker	E52E	1780	1081	90	1,6	378	otwarty		
53	Kocioł WEDD NESS	E54	1611	950	18	0,8	414	otwarty	19200 (3%O2)	10,6
54	Kocioł Bertrams-Konus	E55	1671	1137	14,3	0,55	546	otwarty	15000 (3%O2)	8,2
55	Kocioł Vyncke - emitor awaryjny	E56	1786	1025	22	1	658	otwarty	7200	12,7
56	Instalacja sortowania i oczyszczania drewna użytkowego	E57	1862	780	10,0	0,8	293	boczny	53400	0,0
57	Stacja filtrów workowych nr 1 (nowa linia recyklingu)	E58/1-3	1859	733	16,5	3x 0,9m	293	Otwarty	80000	17,0
58	Stacja filtrów workowych nr 2 (nowa linia recyklingu)	E59/1-3	1862	740	16,5	3x 0,9m	293	Otwarty	90000	17,0

Tabela Nr 3. Charakterystyka urządzeń ochrony powietrza i charakterystyka procesów oczyszczania.

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Urządzenie redukcji emisji
1.	Instalacja transportu pneumatycznego trocin z formatyzerek Gabbiani, Schwabediesen i frezowania płyt MFP do zbiornika trocin nr 1	E1	cyklofiltr typu 4Y4-NRS4
2.	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 1,2,3 do redlera wiórów mokrych	E2 A/B	cyklon JA-180 + 2 filtry workowe SJ4,0 JKF
3.	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 4,5,6 do redlera wiórów mokrych	E3 A/B	cyklon JA-180 + 2 filtry workowe SJ4,0 JKF
4.	Odciąg z młynów młotkowych Pallmann nr 1,2 do redlera wiórów mokrych	E4 A/B	cyklon JA-180 + 2 filtry workowe SJ4,0 JKF
5.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego zrębków z recyklingu do zbiornika wiórów mokrych nr 2	E5	cyklofiltr typu FAC 58
6.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego pyłu z recyklingu do zbiornika nr 7	E6	cyklofiltr typu FAC 136
7.	Instalacja odpylania rębaka MAIER	E7	cyklon typu ASH 112/90, Ø 2000 + Ekofiltr A4 Instalexport
8.	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E8	bateria cyklonów separacyjnych, elektrofiltr mokry typu SENA 9 firmy Scheuch
9.	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) – emitator awaryjny	E8/A	bateria cyklonów separacyjnych
10.	Suszarnia BKT 140 Bison (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E9	cyklony separacyjne 6 szt., Ø 2200
11.	Suszarnia ET 350 Kvaerner-Bison (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E10	cyklon Ø 9000, bateria 18 cyklonów Ø 2000
12.	Instalacja odpylająca sortowników pneumatycznych PAL (sortownia Nr 1)	E11	filtr workowy typu OP 10-4,0
13.	Instalacja odpylająca z młynów PPSM-15 (sortownia Nr 1)	E12	cyklon Ø 2500 + filtr typu A8
14.	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 2 do zbiornika pyłu	E14	filtr typu OP 6-2,5
15.	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 1 do zbiornika pyłu	E15	filtr typu OP 6-2,5,
16.	Transport wiórów z młyna PSKM 15-720 nr 1, 2 i odpylanie sortowników pneumatycznych do cyklonów i stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E16/A-F	filtr Nederman typ NFKZ 3000 10+3HJ
17.	Odpylanie sortowników pneumatycznych PALL do stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E17/A-B	filtr Nederman typ NFKZ 3000 6+1HJ
18.	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WZ z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych Ø 6500	E18	cyklonofiltr typu A3,
19.	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WW z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych	E19	cyklonofiltr typu A4,
20.	Instalacja odpylająca ze stacji nasypowych SCHENCK (A2)	E21	filtr tkaninowy typu Jet-Set 7x11
21.	Instalacja wentylacyjna prasy i hali Conti Roll - komin główny łącznie: nitka lewa (odciąg z hali prasy), nitka prawa (odciąg z chłodnic)	E22 A-B	brak
22.	Instalacja odpylająca szlifierki płyt STEINEMANN (A7)	E24	filtr impulsowy typu SFDW 05/12-d-09
23.	Instalacja odciągowa trocin i pyłów z pił (A5) i węzeł formowania kobierca prasy Conti Roll	E26/A-C	filtr impulsowy typu SFDW 05/12-d-07
24.	Instalacja odpylająca węzeł formowania ContiRoll (A1)	E26/D-G	filtr impulsowy typu SFDW 05/12-d-07
25.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego ze zbiornika wadliwego nasypu do zbiornika trocin nr 1 na dachu rębalni (A9)	E27	filtr typu FRUV NW 800
26.	Transport trocin z formatyzarki Holzma do zbiornika pośredniego przy hali Holzmy	E28	cyklonofiltr typu A 5,5
27.	Transport trocin ze zbiornika pośredniego przy hali Holzmy do zbiornika odpadów przy PW 3	E29	cyklonofiltr typu A0
28.	Odciąg trocin z piły dzielącej linii wykończeniowej Conti Roll (A6)	E30	cyklonofiltr A4

29.	Instalacja odpylania linii Burkle III	E31	filtr typu OP 10-4,0
30.	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT- 10 do laminowania płyt	E32	filtr typu OP 10-4,0
31.	Instalacja odpylania linii postformingu	E33	filtr typu OP 10-4,0
32.	Instalacja odpylania linii Burkle III	E34	filtr typu A-8
33.	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT-5 do laminowania płyt	E35	filtr workowy typu NFS 2000-3HJLR Nedermann
34.	Instalacja odpylania linii KT-10	E36	filtr typu OP 10-5,0, $\eta \geq 99\%$
35.	Odpylanie płyt przed oklejaniem na linii Burkle I do oklejania płyt	E37	Filtr typu IMD 60Ex
36.	Instalacja odpylania linii postformingu	E38	cyklonofiltr typu A-3
37.	Wyciąg z nadprasy Burkle I do oklejania płyt	E39	Bez urządzenia
38.	Impregniarka papierów dekoracyjnych VITS (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/A	Regeneracyjny Dopalacz Termiczny (RTO)
39.	Impregniarka papierów dekoracyjnych EHA (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/B	Regeneracyjny Dopalacz Termiczny (RTO)
40.	Wentylacja hali kondensacji żywic (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/C	bez urządzenia
41.	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E45	bez urządzenia
42.	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E46	bez urządzenia
43.	Transport ścinków do cyklonu nad kotłem Vyncke	E47	cyklonofiltr typu A-5
44.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 1	E50 A-D	Bez urządzenia
45.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 2		Bez urządzenia
46.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 3		Bez urządzenia
47.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 4		Bez urządzenia
48.	Kotłownia – kocioł KW1 „Omnicall”	E52A	Filtr workowy LF-144-4, instalacja odsiarczania metodą suchą
49.	Kotłownia – kocioł KW2 „Omnicall”	E52B	
50.	Kotłownia – kocioł KP1 „Omnicall”	E52C	
51.	Kotłownia – kocioł KP2 „Omnicall”	E52D	
52.	Kotłownia – kocioł HHF 12 Danstoecker	E52E	Filtr workowy LF-700, instalacja SNCR (niekatalityczna selektywna redukcja NOx)
53.	Kocioł WEDD NESS	E54	Bez urządzeń
54.	Kocioł Bertrams-Konus	E55	Bez urządzeń
55.	Kocioł Vyncke – emitator awaryjny	E56	Multicyklon, instalacja niekatalitycznej redukcji NOx (SNCR)
56.	Instalacja sortowania i oczyszczania drewna użytkowego	E57	Filtr workowy FC 3740
57.	Stacja filtrów workowych nr 1 (nowa linia recyklingu)	E58/1-3	Stacja filtrów workowych SFL-720-40-30
58.	Stacja filtrów workowych nr 2 (nowa linia recyklingu)	E59/1-3	Stacja filtrów workowych SFL-810-40-30

2. O k r e ś l a m rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:

1) O k r e ś l a m rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – zgodnie z Tabelą Nr 4.

Tabela Nr 4. Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Lp	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Czas pracy źródła emisji h/rok	Strumień objętości gazów Nm ³ /h, gazy suche	Zanieczyszczenie	Emisja maksymalna, średnia i roczna		
						Maksymalne stężenie	Maksymalna emisja	Emisja roczna
						Nm ³ /h, gazy suche	kg/h	(Mg/rok)
1	Instalacja transportu pneumatycznego trocin z formatyzerek Gabbiani, Schwabediesen i frezowania płyt MFP do zbiornika trocin	E1	7000	16000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,393
2	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 1,2,3 do redlera wiórów mokrych	E2 A/B	7200	30000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,756
3	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 4,5,6 do redlera wiórów mokrych	E3 A/B	7200	30000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,756
4	Odciąg z młynów młotkowych Pallmann nr 1,2	E4 A/B	7200	30000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,756
5	Instalacja transportu wysokociśnieniowego zrębków z recyklingu do zbiornika wiórów mokrych	E5	8000	4960	Pył ogółem	5 ¹	-	0,14
6	Instalacja transportu wysokociśnieniowego pyłu z recyklingu do zbiornika nr 7	E6	8000	12800	Pył ogółem	5 ¹	-	0,4
7	Instalacja odpylania rębaka MAIER	E7	7000	15000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,37
8	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) – praca z elektrofiltrem	E8	8500	160000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem Formaldehyd Amoniak LZO całkowite	200 ^{1,4} 100 nie określa się * 30 ^{1,4} 15 ^{1,2,4} 100 ³ nie stosuje się	-	190,4 95,2 nie określa się * 28,56 14,28 95,2
9	Suszarnia BKT 140 Bison, paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy	E9	1000	40000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem Formaldehyd Amoniak LZO całkowite	200 ^{1,4} 100 nie określa się * 30 ^{1,4} 15 ^{2,2,4} 100 ³ nie stosuje się	-	5,6 2,8 nie określa się * 0,84 0,42 2,8
10	Suszarnia ET 350 Kvaerner-Bison, paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy	E10	1000	100000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem Formaldehyd Amoniak LZO całkowite	200 ^{1,4} 100 nie określa się * 30 ^{1,4} 15 ^{1,2,4} 100 ³ nie stosuje się	-	14,0 7,0 nie określa się * 2,1 1,05 7,0
11	Instalacja odpylająca sortowników pneumatycznych PAL (sortownia nr 1)	E11	7920	16000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,444
12	Instalacja odpylająca z młynów PPSM-15 (sortownia Nr 1)	E12	7920	22680	Pył ogółem	10 ¹	-	1,26
13	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni nr 2 do zbiornika pyłu	E14	7920	1180	Pył ogółem	5 ¹	-	0,033
14	Transport wysokociśnieniowy pyłu z	E15	7920	2330	Pył ogółem	5 ¹	-	0,067

	sortowni nr 1 do zbiornika pyłu							
15	Transport wiórów z młyna PSKM 15-720 nr 1 i 2 do cyklonów i stacji filtrów (sortownia nr 2)	E16/A-F	7920	57600	Pył ogółem	5 ¹	-	1,6
16	Odpylanie sortowników pneumatycznych PAL do stacji filtrów (sortownia nr 2)	E17/AB	7920	20000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,554
17	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WZ z sortowni do zbiornika wiórów suchych fi 6500	E18	7920	6840	Pył ogółem	5 ¹	-	0,19
18	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WW z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych	E19	7920	8064	Pył ogółem	5 ¹	-	0,222
19	Instalacja odpylająca ze stacji nasypowych Schenck (A2)	E21	7920	11200	Pył ogółem	5 ¹	-	0,317
20	Instalacja wentylacyjna hali CONTI-ROLL – komin główny – łącznie odciąg A3 i A11 („nitka lewa” odciąg z góry prasy + „nitka prawa” odciąg z obrotnic)	E22 A-B	7920	92000	Formaldehyd pył całkowity LZO całkowite	15 ¹ 15 ¹ 100 ¹	-	6,732 6,732 51,0
21	Instalacja odpylająca szlifierki płyt STEINEMAN (A7)	E24	7920	48000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,317
22	Instalacja odciągowa trocin i pyłów z pił (A5)	E26/A-C	7920	24000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,665
23	Instalacja odpylająca węzeł formatowania kobierca ContiRoll (A1)	E26/D-G	7920	52000	Pył ogółem	5 ¹	-	1,44
24	Instalacja transportu wysokociśnieniowego ze zbiornika wadliwego nasypu do zbiornika trocin nr 1 na dachu rębalni (A9)	E27	500	4000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,007
25	Transport trocin z formatyzarki Holzina do zbiornika pośredniego przy hali Holzmy	E28	7920	16000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,444
26	Transport trocin ze zbiornika pośredniego przy hali Holzmy do zbiornika odpadów przy PW3	E29	7920	1524	Pył ogółem	5 ¹	-	0,044
27	Odciąg trocin z piły dzielącej linii wykończeniowej ContiRoll (A6)	E30	7920	10320	Pył ogółem	5 ¹	-	0,285
28	Instalacja odpylania linii Burkle III	E31	7000	13260	Pył ogółem	5 ¹	-	0,322
29	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT- 10 do laminowania płyt	E32	7920	12000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,333
30	Instalacja odpylania linii postformingu	E33	7000	15760	Pył ogółem	5 ¹	-	0,385
31	Instalacja odpylania linii Burkle III	E34	7000	22680	Pył ogółem	5 ¹	-	0,560
32	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT-5 do laminowania płyt	E35	7920	16480	Pył ogółem	5 ¹	-	0,451
33	Instalacja odpylania linii KT10	E36	7920	14960	Pył ogółem	5 ¹	-	0,420
34	Odpylanie płyt przed oklejaniem na linii Burkle I do oklejania płyt	E37	2000	5000	Pył ogółem	5 ¹	-	0,036
35	Instalacja odpylania linii postformingu	E38	7000	15800	Pył ogółem	5 ¹	-	0,392
36	Wyciąg znad prasy Burkle I do oklejania płyt	E39	2000	8280	Formaldehyd	-	0,083 [^]	0,12
37	Impregniarka papierów dekoracyjnych VITS (odciąg zbiorczy za RTO)	F44/A	7920	40000	Formaldehyd LZO całkowite Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Pył całkowity	10 ¹ 30 ¹	0,43 [^] 3,1 [^] nie określa się *	2,22 6,66 2,376 17,2 nie określa się * 2,376

38	Impregniarka papierów dekoracyjnych EHA (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/B	5000	50000	Formaldehyd LZO całkowite Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Pył całkowity	10 ¹ 30 ¹	0,43 ^A 3,1 ^A Nie określa się * 0,43 ^A	1,75 5,25 1,5 10,85 nie określa się * 1,5
39	Wentylacja hali kondensacji żywic (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/C	8000	15000	Formaldehyd Alkohol metylowy Etanoloamina Glikol etylenowy	- - - -	0,15 ^A nie określa się * nie określa się * nie określa się *	1,20 nie określa się * nie określa się * nie określa się *
40	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E45	5000	1200	Formaldehyd	-	0,012 ^A	0,04
41	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E46	5000	1200	Formaldehyd	-	0,012 ^A	0,04
42	Transport ścinków papierów do cyklonu nad kotłem Vyncke	E47	7920	1300	Pył ogółem	5 ¹		0,036
43	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 1	E50 A-D	300	23	Alkohol metylowy Formaldehyd	- -	nie określa się * 0,21 ^A	nie określa się * 0,0441
44	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 2		300		Alkohol metylowy Formaldehyd	- -	nie określa się * 0,21 ^A	nie określa się * 0,0441
45	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 3		300		Alkohol metylowy Formaldehyd	- -	nie określa się * 0,21 ^A	nie określa się * 0,0441
46	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 4		300		Alkohol metylowy formaldehyd	- -	nie określa się * 0,21 ^A	nie określa się * 0,0441
47	Kotłownia – kocioł KW1 „Omnicall” ^B	E52A-E	5000	8600 (6%O ₂)	Pył ogółem	100 ^B / 50 ^B (od 01.01.2025)	-	3,0 12,0 45,15
48	Kotłownia – kocioł KW2 „Omnicall” ^B				Dwutlenek azotu	400 ^B 1500 ^B / 1100 ^B (od 01.01.2025)	-	
					Dwutlenek siarki	1500 ^B / 1100 ^B (od 01.01.2025)	-	
49	Kotłownia – kocioł KP1 „Omnicall” ^B				5000	5600 (6%O ₂)	Pył ogółem	
50	Kotłownia – kocioł KP2 „Omnicall” ^B	Dwutlenek azotu	400 ^B 1500 ^B / 1100 ^B (od 01.01.2025)	-			7,85	
		Dwutlenek siarki	1500 ^B / 1100 ^B (od 01.01.2025)	-	29,4			
51	Kotłownia – kocioł HHF 12 Danstocker	8200	18200 (6%O ₂)	Pył ogółem	100 ^B / 50 ^B (od 01.01.2025)	-	10,5 41,79 83,57	
52	Kocioł WEDD Ness	E54	7920	19200 (3%O ₂)	Pył ogółem	5 ^D	-	0,53
					Dwutlenek azotu	300 ^D	-	31,93
					Dwutlenek siarki	35 ^D	-	0,373
53	Kocioł Bertrams-Konus	E55	5000	15000	Pył całkowity Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki	5 ^D 150 ^D 35 ^D	-	0,26 7,88 1,84
54	Instalacja sortowania i oczyszczania drewna użytkowego	E57	8200	53400	Pył ogółem	5 ¹	-	2,19
55	Stacja filtrów workowych nr 1 (nowa linia recyklingu)	E58/1-3	8200	80000	Pył ogółem	5 ¹	-	3,28
56	Stacja filtrów workowych nr 2 (nowa linia recyklingu)	E59/1-3	8200	90000	Pył ogółem	5 ¹	-	3,69

¹ – standard BAT-AEL

² – standard BAT dla formaldehydu 15 mg/Nm³ (gaz suchy, 18% O₂) obowiązuje przy stosowaniu prawie wyłącznie odzyskanego drewna

³ – standard BAT dla LZO z suszarni bezpośrednich wiórów nie stosuje się gdy głównym surowcem jest sosna (Pinus silvestris) – BAT 17

⁴ – standard BAT-AEL, warunki umowne, gazy suche, przy 18% O₂

^A – emisja maksymalna w kg/h dla emitorów nie podlegających pod standardy BAT-OPI.

^B – standardy dla instalacji energetycznych - stężenia w warunkach umownych (273.15 K, 101.3 kPa), przy 6% O₂ w gazach spalinowych

^D – standardy dla instalacji energetycznych – kotłów WEDD NESS i BERTRAMS-KONUS – przy spalaniu gazu ziemnego – stężenia w warunkach umownych (273.15 K, 101.3 kPa), przy 3% O₂ w gazach spalinowych (w mg/m³)
 * emisji nie określa się w pozwoleniu – zgodnie z art. 224 ust. 3 POŚ - w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny; w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono. Warunek ten nie jest możliwy do zastosowania jeśli dla danego gazu lub pyłu funkcjonuje standard BAT-EAL (patrz konkluzje BAT)
 - łączny czas pracy kotłów KW1, KW2, KP1, KP2 oraz HHF12 Danstocker nie może przekroczyć 18200 h/rok
^E – standardy emisji SO₂ dla kotłów KW1, KW2, KP1, KP2 przy spalaniu biomasy wynoszą do dnia 31.12.2024 – 800 mg/Nm³ (6%O₂), oraz od dnia 01.01.2025 - 400 mg/Nm³ (6%O₂).

3) O k r e ś l a m dopuszczalną emisję roczną substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – zgodnie z Tabelą Nr 6:

Tabela Nr 6. Dopuszczalna emisja roczna substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Zanieczyszczenie	Nr CAS	Maksymalna emisja roczna (Mg/rok)
pył całkowity	-	81,913
Dwutlenek azotu	10102-44-0	339,500
Dwutlenek siarki	7446-09-05	269,209
Tlenek węgla	630-08-0	*nie określa się
Formaldehyd	50-00-0	28,0284
Amoniak	7664-41-7	105,00
Etanoloamina	141-43-5	*nie określa się
Glikol etylenowy	107-21-1	*nie określa się
Alkohol metylowy	67-56-1	*nie określa się
LZO	-	62,91

* - zgodnie z art. 224 ust. 3 POŚ – w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny; w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono.”

D. W rozdziale III ustęp 2 punkt 1 ppkt 1 tabela nr 7 i ppkt 2 tabela nr 8 otrzymują brzmienie:

Tabela Nr 7. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	1,0
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	5,0
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	3,5

4.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	22,0
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	40,0
7.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	70,0
8.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	3,0
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	60,0
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,0
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,0
13.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,0
14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	2,0
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,2
17.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2,0

Tabela Nr 8. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	600,0
2.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	350,0
3.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
4.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
5.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 080413	250,0
6.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	4 200,0
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	8 000,0
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5,0
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2,0
10.	12 01 15	Szlasy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	50,0
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,0
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	2000,0
14.	15 01 04	Opakowania z metali	15,0
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10,0
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	60,0
17.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	6,0
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	800,0
21.	17 04 05	Żelazo i stal	600,0
22.	17 04 07	Mieszaniny metali	5,0
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20,0

24.	19 12 02	Złom, metale żelazne	3500,0
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne, guma	960,0
26.	19 12 07	Drewno nie wymienione w 19 12 06	9000,0
27.	19 12 09	Minerały (np. kamienie, piasek)	1000,0
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	5000,0

E. W rozdziale III ustęp 2 punkt 2 ppkt 1 otrzymuje brzmienie:

1. Zezwalam Spółce Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku odpadów metodą:

R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki,

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

F. W rozdziale III ustęp 2 punkt 2 ppkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku w procesie R1, R3 i R13 – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli Nr 13:

Tabela Nr 13. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesach R1, R3, R13.

Lp.	Nazwa odpadów	Kod odpadów	Charakterystyka odpadów	Masa odpadów przetwarzanych (Mg/rok)
Odpady poddawane odzyskowi R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii				
1.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	03 01 82	Odwodnione osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	400,0
Odpady poddawane oraz procesowi R3 – recykling substancji organicznych oraz procesowi R13 – magazynowanie przedprocesowe odpadów (w związku z przetwarzaniem odpadów w procesie R3)				
1.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 (wióry, zrżyny, trociny, klocki, płyta wiórowa)	03 01 05	Odpady stanowią zrębki drzewne, zrżyny tartaczne, wióry, trociny, klocki, pył drzewny wykorzystywane do produkcji płyt wiórowych	0-240000
2.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady drewna opakowaniowego - palety, bębny, skrzynki, inne opakowania z drewna	0-240000
3.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	Odpady drewna użytkowego różnego pochodzenia, nie stanowiące odpadów niebezpiecznych	0-240000
4.	Drewno (odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych)	17 02 01	Odpady drewna budowlanego (szalunki drewniane, elementy konstrukcyjne, płyty budowlane, itp.)	0-240000
5.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpady drewna po odzysku (np. wstępne rozdrobnienie, segregacja, itp.)	0-240000
6.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	Odpady drewna pochodzenia komunalnego np. boazeria	0-240000

7.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	Odpady drewna wielkogabarytowe z gospodarstw domowych (np. stare meble, elementy zabudowy drewnianej, itp.)	0-240000
Sumaryczna łączna masa odpadów o kodach: 030105, 150103, 160306, 170201, 191207, 200138, 200307 przewidziana do przetwarzania w procesach R3 i R13 w ciągu roku				240 000

G. W rozdziale III ustęp 2 punkt 2 ppkt 5 otrzymuje brzmienie:

5. O k r e ś l a m maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – zgodnie z Tabelą Nr 15A:

Tabela Nr 15A. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Nazwa odpadów	Kod odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane (Mg)	Masa (Mg/rok)
			w tym samym czasie	w okresie roku
Odpady poddawane przetwarzaniu				
1.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 (wióry, zrżyny, trociny, klocki, płyta wiórowa)	03 01 05	0-14250	0-240000
2.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	03 01 82	20	400
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	0-14250	0-240000
4.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	0-14250	0-240000
5.	Drewno (odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych)	17 02 01	0-14250	0-240000
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	0-14250	0-240000
7.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	0-14250	0-240000
8.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	0-14250	0-240000
ODPADY DO PRZETWARZANIA ŁĄCZNIE			14270	240 400
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów				
1.	Złom, metale żelazne	19 12 02	100	3500
2.	Tworzywa sztuczne, guma	19 12 04	40	960
3.	Drewno nie wymienione w 19 12 06	19 12 07	50	9000
4.	Minerały (np. kamienie, piasek)	19 12 09	200	1000

5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	19 12 12	50	5000
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA ODPADÓW ŁĄCZNIE			440,0	19460

H. W rozdziale III ustęp 2 punkt 2 ppkt 6 otrzymuje brzmienie:

6. O k r e ś l a m największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – zgodnie z Tabelą Nr 15B:

Tabela Nr 15B. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Nazwa odpadów	Kod odpadów	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)
1.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 (wióry, zrżyny, trociny, klocki, płyta wiórowa)	03 01 05	0-14250
2.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	03 01 82	20
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	0-14250
4.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	0-14250
5.	Drewno (odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych)	17 02 01	0-14250
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	0-14250
7.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	0-14250
8.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	0-14250
ODPADY DO PRZETWARZANIA ŁĄCZNIE			14270
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów			
1.	Złom, metale żelazne	19 12 02	100
2.	Tworzywa sztuczne, guma	19 12 04	40
3.	Drewno nie wymienione w 19 12 06	19 12 07	50
4.	Minerały (np. kamienie, piasek)	19 12 09	200
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	19 12 12	50
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA ODPADÓW ŁĄCZNIE			440,0

I. W rozdziale III ustęp 3 punkt 1 tabela nr 16 otrzymuje brzmienie:

Tabela Nr 16. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

Lp	Oznaczenie źródła	Opis źródła	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby (h)	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	Źr1	- obiekt kotłownia: cyklon dachowy kotła DANSTOCKER- o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=15,0$ m,	16	8
2.	Źr2	- obiekt sortownia nr 2 (źródło zastępcze dla następującej grupy źródeł o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 105,0$ dB, $h=6,0$ m	16	8
3.	Źr3	- obiekt formatyzerka Holzma (źródło zastępcze dla następującej grupy źródeł o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 94,2$ dB, $h=1,5$ m	16	8
4.	Źr4	- obiekt suszarnia BKT (źródło zastępcze dla następującej grupy źródeł o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 99,1$ dB, $h=2,5$ m	16	8
5.	Źr5	- obiekt suszarnia ET-350 (źródło zastępcze dla następującej grupy źródeł o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 103,7$ dB, $h=3$ m	16	8
6.	Źr6	- obiekt sortownia nr 1 (źródło zastępcze dla następującej grupy źródeł o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 104,0$ dB, $h=6,0$ m	16	8
7.	Źr7	- wentylator transportowy wiórów o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 99,6$ dB, $h=1,2$ m,	16	8
8.	Źr8	- wentylator transportowy wiórów o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 90,3$ dB, $h=1,2$ m,	16	8
9.	Źr9	- wentylator transportowy pyłu o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 94,4$ dB, $h=1,2$ m,	16	8
10.	Źr10	- wentylator transportowy wiórów o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 94,9$ dB, $h=1,2$ m,	16	8
11.	Źr11	- wentylator transportowy wiórów o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 96,4$ dB, $h=1,2$ m,	16	8
12.	Źr12	- wentylator wyciągowy pyłu z rębalni z silnikiem 75 kW, 1485 obr/min – o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 93,4$ dB, $h=1,0$ m,	16	8
13.	Źr13	- wentylator wyciągowy pyłu z rębalni o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 92,1$ dB, $h=1,0$ m,	16	8
14.	Źr14	- czerpnia powietrza transformatorowni – o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 83,0$ dB, $h=3,5$ m	16	8
15.	Źr15	- linia do zrębkowania drewna MAIER- o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 95,0$ dB, $h=2,0$ m,	16	8
16.	Źr16	- obiekt suszarnia B-500 (źródło zastępcze dla grupy źródeł) o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 102,0$ dB, $h=3,0$ m,	16	8
17.	Źr17	- stacja filtrów workowych odpylania pras KT-5, KT-10 – o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 102,0$ dB, $h=2,5$ m,	16	8
18.	Źr18	- cyklony separacyjne suszarni ET-350 o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 91,0$ dB, $h=0$ m - 24,0m,	16	8
19.	Źr19	- cyklony separacyjne suszarni BKT o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 91,0$ dB, $h=0$ m - 20,0m,	16	8
20.	Źr20	- wentylatory odciągów prasy Conti Roll o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 102,0$ dB, $h=2,0$ m,	16	8
21.	Źr20A	- cyklon powietrza odciągowego spod skrawarek PZE o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=22,0$ m,	16	8
22.	Źr21	- cyklon powietrza odciągowego spod skrawarek PZE o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=22,0$ m,	16	8
23.	Źr22	- cyklon powietrza odciągowego spod skrawarek MAYER o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=25,0$ m,	16	8
24.	Źr23	- cyklon powietrza transportu wysokociśnieniowego do zbiornika trocin nr 1 w rębalni o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=30,0$ m,	16	8
25.	Źr24	- cyklon powietrza odciągowego spod skrawarek do drewna o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=30,0$ m,	16	8
26.	Źr25	- wentylator powietrza transportowego o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 96,0$ dB, $h=1,2$ m,	16	8
27.	Źr26	- wentylator stacji filtrów SCHEUCH o równoważnym poziomie mocy akustycznej A – dla pory dziennej i nocnej – $L_{AW\ eqi} = 94,0$ dB, $h=2,0$ m,	16	8

28.	Žr27	- cyklofiltr odpylania instalacji transportu wiórów o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=28,0m$,	16	8
29.	Žr28	- cyklon odpylania instalacji transportu trocin o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=26,0m$,	16	8
30.	Žr29	- cyklon odpylania instalacji transportu wysokociśnieniowego wiórów o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=24,0m$,	16	8
31.	Žr30	- cyklon odpylania powietrza transportowego trocin o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=20,0m$,	16	8
32.	Žr31	- cyklon odpylania powietrza z formatyzarki Holzma o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h=14,0m$,	16	8
33.	Žr32	- cyklony separacyjne nowej suszarni wiórów B-500 o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 91,2$ dB, $h= 0m - 18,0m$	16	8
34.	Žr33	- wentylator filtra workowego FC 3740 linii sortowania i oczyszczania drewna użytkowego o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 92$ dB, $h= 1,20m$.	16	8
35.	Žr34	- łamacz wstępny VB850 wraz z rozdrabniaczem firmy HAMMEL o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 108$ dB, $h=2,5m$.	16	8
36.	Žr35	- redler wysyp do zbiornika zrębków (nowa linia recyklingu) - o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 96$ dB, $h=20m$,	16	8
37.	Žr36	- redler (nowa linia recyklingu) o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 96$ dB, $h=6m$,	16	8
38.	Žr37	redler (nowa linia recyklingu) o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 96$ dB, $h=8m$,	16	8
39.	Žr38	- redler (nowa linia recyklingu) o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 84$ dB, $h=3m$,	16	8
40.	Žr39	- redler (nowa linia recyklingu) o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 96$ dB, $h=16m$,	16	8
41.	Žr40	- przenośnik ślimakowy (nowa linia recyklingu) o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 76$ dB, $h=12m$,	16	8
42.	Žr41	- przenośnik ślimakowy o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 76$ dB, $h=10m$,	16	8
43.	Žr42	- redler (nowa linia recyklingu) o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 76$ dB, $h=5m$,	16	8
44.	Žr43	- redler (nowa linia recyklingu) o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 84$ dB, $h=5m$,	16	8
45.	Žr44	- wentylator powietrza (nowa linia recyklingu) - o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 98$ dB, $h=1,2m$,	16	8
46.	Žr45	- wentylator powietrza (nowa linia recyklingu) - o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 98$ dB, $h=1,2m$,	16	8
47.	Žr46	- wentylator powietrza (nowa linia recyklingu) - o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 98$ dB, $h=1,2m$,	16	8
48.	Žr47	- wentylator powietrza (nowa linia recyklingu) - o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 98$ dB, $h=1,2m$,	16	8
49.	Žr48	- wentylator powietrza (nowa linia recyklingu) - o równoważnym poziomie mocy akustycznej A - dla pory dziennej i nocnej - $L_{AW\ eqi} = 98$ dB, $h=1,2m$,	16	8
50.	B1	- hala produkcyjna wydziału TU - pomieszczenia pras KT-5, KT-10, $h=8,0m$ - o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej - $L_{A\ eq} = 85,0$ dB; 83,0 dB; 80,9 dB; 85,0 dB; 85,0 dB,	16	8
51.	B2	- hala produkcyjna wydziału TU pomieszczenia impregniarek i postformingu - $h=8,0m$ - o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej - $L_{A\ eq} = 80,0$ dB; 79,0 dB; 80,0 dB; 92,6 dB; 85,0 dB,	16	8
52.	B3	- budynek linii produkcyjnej PW-3 z prasą Conti Roll, $h=12,0m$ - o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej - $L_{A\ eq} = 82,0$ dB; 82,0 dB; 89,7 dB; 85,0 dB; 85,0 dB,	16	8
53.	B4	- budynek skrawalni, $h=8,0m$ - o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej - $L_{A\ eq} = 98,0$ dB; 90,0 dB; 90,2 dB; 84,9 dB; 90,2 dB,	16	8
54.	B5	- budynek rębalni, $h=8,0m$ - o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej - $L_{A\ eq} = 90,2$ dB; 90,2 dB; 90,2 dB; 90,2 dB; 90,2 dB,	16	8
55.	B6	- budynek rębaka MAYER, $h=8m$ - o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej - $L_{A\ eq} = 115,0$ dB; 115,0 dB; 115,0 dB; 115,0 dB; 115,0 dB,	16	8
56.	B7	- budynek magazynu wyrobów gotowych - strefa załadowcza, $h=8m$ - o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej - $L_{A\ eq} = 79,0$ dB; 79,0 dB; 74,0 dB; 74,8 dB; 74,8 dB,	16	8

57.	B8	- budynek kotłowni, h=14m - o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej – $L_{Aeq} = 70,0$ dB; 89,5 dB; 70,0 dB; 70,0 dB; 70,0 dB,	16	8
58.	B9	- budynek instalacji do sortowania i oczyszczania drewna użytkowego – h=26m – o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej – $L_{Aeq} = 86,0$ dB; 86,0 dB; 86,0 dB; 86,0 dB; 86,0 dB,	16	8
59.	B10	- budynek nowej wieży sortowania drewna użytkowego – h=24m – o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej – $L_{Aeq} = 88,0$ dB; 88,0 dB; 88,0 dB; 88,0 dB; 88,0 dB,	16	8
60.	B11	- nowo projektowany budynek młynów młotkowych linii do sortowania i oczyszczania drewna użytkowego – h=16m – o równoważnym poziomie dźwięku A wewnątrz obiektu: przy ścianach i pod dachem, dla pory dziennej i nocnej – $L_{Aeq} = 95,0$ dB; 95,0 dB; 95,0 dB; 95,0 dB; 95,0 dB,	16	8

J. W rozdziale III ustęp 3 punkt 3 otrzymuje brzmienie:

3. Określa m punkty pomiarowe:

1. P1 - przy granicy zabudowy zagrodowej na działce nr ewidencyjny 2978, obręb Klatka, gm. Wieruszów (ok. 650 m od zakładu w kierunku południowym) – współrzędne: N $51^{\circ} 16' 55.9''$; E $18^{\circ} 10' 1.47''$
2. P2 - przy granicy zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej na działce nr ewidencyjny 2929, obręb Klatka, gm. Wieruszów (ok. 630 m od zakładu w kierunku zachodnim) – współrzędne: N $51^{\circ} 17' 10.3''$; E $18^{\circ} 9' 49.87''$
3. P3 - przy granicy zabudowy zagrodowej na działce nr ewidencyjny 68, obręb Klatka, gm. Wieruszów (ok. 630 m od zakładu w kierunku wschodnim) – współrzędne: N $51^{\circ} 16' 37.14''$; E $18^{\circ} 11' 7.3''$
4. P4 - przy granicy zabudowy zagrodowej na działce nr ewidencyjny 209/1, obręb Pieczyska (ok. 940 m od zakładu w kierunku północnym) – współrzędne: N $51^{\circ} 17' 47.8''$; E $18^{\circ} 10' 55.8''$
5. P5 – przy granicy zabudowy mieszkaniowej na działce nr 98/6, obręb Klatka, Klatka 1A, gm. Wieruszów – współrzędne: N $51^{\circ} 16' 35.8''$; E $18^{\circ} 11' 6.1''$
6. P6 – przy granicy zabudowy mieszkaniowej na działce nr ewidencyjny 210/16, obręb Pieczyska, Huby Wieruszowskie 20, gm. Wieruszów – współrzędne: N $51^{\circ} 17' 37.8''$; E $18^{\circ} 11' 54.3''$

K. Pozostałe warunki określone w decyzji Starosty Wieruszowskiego z dnia 30 czerwca 2015 roku znak: AS.6222.1.2015, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 14 września 2017 roku znak: AS.6222.1.2017, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 9 lutego 2018 roku znak: AS.6222.1.2018, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 29 maja 2020 roku znak: AS.6222.1.2019, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 28 czerwca 2021 roku znak: AS.6222.1.2021, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 23 lipca 2021 roku znak: AS.6222.2.2021, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 21 grudnia 2022 roku znak: AS.6222.1.2022, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 27 listopada 2023 roku znak: AS.6222.1.2023 pozostawiam bez zmian.

Uzasadnienie

Starosta Wieruszowski decyzją ostateczną z dnia 27 listopada 2023 roku znak: AS.6222.1.2023 - zmieniającą ostateczną decyzję Starosty Wieruszowskiego z dnia 30 czerwca 2015 roku znak: AS.6222.1.2015, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 14 września 2017 roku znak: AS.6222.1.2017, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 9 lutego 2018 roku znak: AS.6222.1.2018, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 29 maja 2020 roku znak: AS.6222.1.2019 zmienioną ostateczną decyzją starosty Wieruszowskiego z dnia 28 czerwca 2021 roku znak: AS.6222.1.2021, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 23 lipca 2021 roku znak: AS.6222.2.2021 roku, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego 21 grudnia 2022 roku znak: AS.6222.1.2022 roku - udzielił Spółce Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów, posiadającej numer KRS: 0000684630, numer identyfikacji podatkowej NIP: 6191742967, numer identyfikacyjny REGON: 250744416, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych – płyt wiórowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, prowadzonej przez Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o., na terenie zakładu Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka), powiat wieruszowski, województwo łódzkie.

W dniu 14 października 2024 roku do Starosty Wieruszowskiego wpłynął wniosek z dnia 14 października 2024 roku spółki działającej pod firmą Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów, posiadającej numer KRS: 0000684630, numer identyfikacji podatkowej NIP: 6191742967, numer identyfikacyjny REGON: 250744416 o zmianę decyzji Starosty Wieruszowskiego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego z dnia 30 czerwca 2015 roku znak: AS.6222.1.2015, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 14 września 2017 roku znak: AS.6222.1.2017, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 9 lutego 2018 roku znak: AS.6222.1.2018, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 29 maja 2020 roku znak: AS. 6222.1.2020, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 28 czerwca 2021 roku znak: AS.6222.1.2021, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 23 lipca 2021 roku znak: AS.6222.2.2021, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 21 grudnia 2022 roku znak: AS.6222.1.2022, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 27 listopada 2023 roku znak: AS.6222.1.2023 na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych – płyt wiórowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, prowadzonej dotychczas przez Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o., na terenie zakładu Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka), powiat wieruszowski, województwo łódzkie. Do wniosku załączono: dokumentację do zmiany pozwolenia zintegrowanego, wyciąg z KRS, potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej, zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia, informację Burmistrza Wieruszowa na podstawie art. 115 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 202 r., poz. 54 ze zm.).

Z dniem 1 lipca 2024 roku spółka funkcjonująca dotychczas pod firmą Pfeiderer Wieruszów Sp. z o.o., zmieniła swoją nazwę na Woodeco Wieruszów Sp. z o.o.. W wydruku informacji pobranej w trybie art. 4 ust. 4aa ustawy z dnia 20 sierpnia 1997 r. o Krajowym Rejestrze Sądowym wg stanu na dzień 23 października 2024 roku Nr KRS: 0000684630, w którym w dziale 1, rubryka 1 ust. 3 - Firma, pod którą spółka działa, znajduje się zapis „Woodeco Wieruszów Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością”.

Jako zakład stwarzający zagrożenie wystąpieniem poważnej awarii przemysłowej Wnioskodawca jest zwolniony z obowiązku wykonania operatu przeciwpożarowego i kontroli komendanta powiatowego PSP zgodnie z art. 41a ust. 8 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. 2023 r., poz. 1587 ze zm.).

Użytkowana instalacja zgodnie z ust. 6 pkt 1 lit. c) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) została zakwalifikowana jako: instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych - płyt wiórowych o zdolności produkcji ponad 600 m³ na dobę.

Pozwoleniem zintegrowanym objęte są instalacje i urządzenia na terenie zakładu Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego w Wieruszowie przy ul. Bolesławieckiej 10, na działkach o nr ewidencyjnych nr: 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka).

Przyczyną, dla której Spółka wnioskuje o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych tj. płyt wiórowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, użytkowanej przez Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą w Wieruszowie, ul. Bolesławiecka 10.

Przedmiotowym wnioskiem z dnia 14 października 2024 roku zostały objęte wszystkie urządzenia i instalacje do produkcji płyt wiórowych, wraz z instalacjami towarzyszącymi.

Podstawą do weryfikacji pozwolenia są:

- zmiana nazwy instalacji oraz prowadzącego instalację;
- zamiar przystąpienia do użytkowania rozbudowanej linii do recyklingu odpadów drewna poużytkowego.

W kontekście ww. zajdą następujące zmiany w stosunku do obecnego stanu instalacji:

- a) zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów drewna poużytkowego w instalacji (zmianie nie ulegną rodzaje przetwarzanych odpadów);
- b) zwiększenie ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji (co podyktowane jest w głównej mierze zwiększeniem ilości przetwarzanych odpadów drewna poużytkowego);
- c) zmiana ilości emitowanego pyłu do powietrza z zakładu – podyktowana rozpoczęciem użytkowania trzech nowych emitatorów pyłowych zainstalowanych na rozbudowanej linii przetwarzania odpadów;
- d) zmiana emisji hałasu do środowiska – podyktowana zmianą rodzajów i ilości źródeł emisji hałasu do środowiska;
- e) zwiększeniu ulegnie największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów;

Rozbudowana linia do recyklingu odpadów drewna poużytkowego wyposażona zostanie w następujące nowe urządzenia do redukcji emisji pyłu:

- filtr workowy FC 3740 odpylający instalację sortowania i oczyszczania drewna poużytkowego;
- stacja filtrów workowych SLF-720-40-30 odpylający nową linię recyklingu drewna;
- stacja filtrów workowych SLF-810-40-30 odpylający nową linię recyklingu drewna.

W związku z rozpoczęciem użytkowania nowych źródeł hałasu w obrębie rozbudowanej linii do recyklingu drewna poużytkowego tj.:

- nowych źródeł punktowych emisji hałasu do środowiska – redlery, przenośniki ślimakowe, wentylatory powietrza (źródła hałasu: od Żr35 do Żr48);
- nowych źródeł typu hala produkcyjna – budynek wieży sortowni drewna poużytkowego (źródło B10), budynek młynów młotkowych (źródło B11);

nastąpi zmiana emisji hałasu do środowiska, w tym na najbliższą zabudowę zagrodową i mieszkaniową. W związku z powyższym zakład wystąpił do Burmistrza o ponowne określenie najbliższych dla zakładu terenów chronionych akustycznie. Na podstawie tego wskazania,

wnioskujący wytypował dwa nowe punkty pomiarowe emisji hałasu do środowiska, w których będą prowadzone pomiary emisji hałasu.

Jednocześnie, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1860), począwszy od dnia 1 stycznia 2025 roku nastąpią zmiany standardów emisji pyłu całkowitego oraz dwutlenku siarki ze spalania węgla kamiennego na kotłach KW i KP oraz biomasy w kotle Danstocker w kotłowni zakładowej. W kontekście powyższego zajdą następujące zmiany w stosunku do obecnego stanu instalacji:

- zmiana od 1 stycznia 2025 roku dopuszczalnych stężeń pyłu całkowitego oraz dwutlenku siarki w gazach odlotowych ze spalania miazgu węglowego w kotłach KW-1, KW-2, KP-1 i KP-2;
- zmiana od 1 stycznia 2025 roku dopuszczalnych stężeń pyłu całkowitego oraz dwutlenku siarki w gazach odlotowych ze spalania biomasy w kotle Danstocker.

Prowadzący instalację ma również zamiar rozpocząć spalanie biomasy (peletu) w kotłach węglowych KP i KW, w kontekście czego należało ustalić dopuszczalne stężenia pyłu całkowitego oraz dwutlenku siarki w gazach odlotowych ze spalania biomasy w kotłach węglowych.

Celem spełnienia nowych, wyższych standardów emisji pyłu oraz SO₂ ze spalania miazgu węgla kamiennego oraz biomasy w kotłach KP1, KP2, KW1, KW2 oraz Danstocker, zakład rozbudował istniejące filtry workowe LF-117-4 (kotły KP1 i KP2), filtr workowy LF-144-4 (kotły KW1 i KW2) oraz filtr LF-700 (kocioł Danstocker), a także zainstaluje instalację do suchego odsiarczania spalin z kotłów węglowych.

Jednocześnie, celem poprawy warunków na stanowiskach pracy, zakład zwiększył czas użytkowania wentylacji (odciąg stanowiskowy) na kondensacji, w efekcie czego zwiększy się czas użytkowania emitora E44C, a tym samym roczna emisja formaldehydu z tego źródła emisji.

Procedowana zmiana w instalacji nie skutkuje zmianą w zakresie zdolności produkcyjnych ani też wielkości produkcji wyrobów gotowych.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku mając na uwadze art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) organ uznał, iż wnioskowane zmiany nie są istotną zmianą w instalacji, bowiem zgodnie z definicją zawartą w ustawie Prawo ochrony środowiska, przez istotną zmianę instalacji rozumie się przez to taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko oraz działalność wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W tym przypadku nie zachodzi taka przesłanka, gdyż żadna ze zmian w instalacji nie skutkuje zmianą w zakresie zdolności produkcyjnych ani też wielkości produkcji wyrobów gotowych.

Wobec powyższego w niniejszej sprawie znalazł zastosowanie art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. 2023 r., poz. 1587 ze zm.).

Wnioskowana największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów w Wieruszowie przy ul. Bolesławieckiej 10 w instalacji Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. wynikająca z jej wymiarów wynosiła będzie obecnie 14 250 Mg. Wobec powyższego Starosta Wieruszowski postanowieniem znak: AS.6222.2.2024 z dnia 17 grudnia 2024 roku:

1. Zmienił wysokość zabezpieczenia roszczeń i określił zabezpieczenie roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego mającego na celu usunięcie odpadów o kodach:

03 01 05 – trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04,

15 01 03 – opakowania z drewna,

16 03 06 – organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80,

17 02 01 – drewno,
19 12 07 – drewno inne niż wymienione w 19 12 06,
20 01 38 – drewno inne niż wymienione w 20 01 37,
20 03 07 – odpady wielkogabarytowe,

z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania lub obowiązku usunięcia odpadów i negatywnych skutków w środowisku posiadaczowi, któremu cofnięto zezwolenie, w tym usunięcie odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów:

- obliczoną jako iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w miejscu magazynowania odpadów oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

2. Określił zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji bankowej. W gwarancji bankowej stwierdza się, że w dowolnym czasie, do wydania ostatecznej decyzji o zwrocie gwarancji bankowej, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach, w razie wystąpienia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 roku o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w wyniku niewywiązywania się przez podmiot z obowiązków określonych w ustawie o odpadach, w tym obowiązków wynikających z posiadanego zezwolenia na przetwarzanie odpadów lub konieczności usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich magazynowania lub składowania, bank ureguje zobowiązania na rzecz organu prowadzącego egzekucję tych obowiązków.
3. Zobowiązał posiadacza odpadów Woodeco Wieruszów Sp. z o.o., ul. Bolesławiecka 10, 98-400 Wieruszów do złożenia oryginału gwarancji bankowej do organu właściwego do zmiany pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzji Starosty Wieruszowskiego znak: AS.6222.1.2015 z dnia 30 czerwca 2015 roku (ze zmianami), w terminie 2 tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia określającego formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń.
4. Zobowiązał posiadacza odpadów do utrzymania ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania pozwolenia zintegrowanego i po zakończeniu jego obowiązywania, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.
5. Zobowiązał posiadacza odpadów do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia, w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń.

Wnioskodawca przetwarzał będzie odpady w rozbudowanej instalacji do recyklingu drewna użytkowego, które zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 roku w sprawie wysokości zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256) zaliczane są do dwóch kategorii według stawki zabezpieczenia roszczeń za 1 Mg magazynowanych odpadów, to jest 400 zł – odpady wielkogabarytowe oraz 300 zł w przypadku odpadów innych niż wskazane w pkt 2-10 § 2 rozporządzenia. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów w Wieruszowie przy ul. Bolesławieckiej 10 w instalacji Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. wynikająca z jej wymiarów wynosiła będzie 14 250 Mg. Zaszła zatem potrzeba zmiany ustanowionej wysokości zabezpieczenia roszczeń.

W dniu 20 grudnia 2024 roku spółka działająca pod firmą Woodeco Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów złożyła do organu właściwego do zmiany pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzji Starosty Wieruszowskiego znak: AS.6222.1.2015 z dnia 30 czerwca 2015 roku (ze zmianami), oryginał gwarancji bankowej i tym samym wypełniła obowiązek nałożony w punktach 1, 2 i 3 sentencji postanowienia znak: AS.6222.2.2024 z dnia 17 grudnia 2024 roku Starosty Wieruszowskiego.

Woodeco Wieruszów Sp. z o.o., ze względu na ilość wytwarzanych i magazynowanych substancji niebezpiecznych, zaliczana jest do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z tym na terenie zakładu obowiązuje Program zapobiegania awariom. Zmiany objęte niniejszą dokumentacją nie spowodują zmiany klasyfikacji zakładu w tym zakresie.

Podstawę dla organu administracji do działania w zakresie udzielenia pozwolenia stwarzają art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust. 1 i art. 382 ust. 1 cytowanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska. Przepisy te stanowią między innymi, iż *organem ochrony środowiska [...] właściwym do wydawania pozwoleń zintegrowanych jest starosta*.

Obowiązek uzyskania pozwolenia wynika natomiast z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska według, którego pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Biorąc powyższe pod uwagę, na podstawie cytowanych we wstępie przepisów prawa orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za pośrednictwem Starosty Wieruszowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Wnioskodawca dokonał opłaty skarbowej na konto Urzędu Miejskiego w Wieruszowie Nr 33 1020 4564 0000 5402 0060 5071 w wysokości 1 005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych 50/100) za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Otrzymują :

1. Woodeco Wieruszów Sp. z o.o.
2. a/a

Do wiadomości :

1. Marszałek Województwa Łódzkiego
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Kaliszu
4. Burmistrz Wieruszowa
5. Minister Klimatu i Środowiska – elektroniczna kopia



Zup. STAROSTY

mgr inż. Robert Rozmarynowski
ZASTĘPCA NACZELNIKA WYDZIAŁU
ARCHITEKTURY, BUDOWNICTWA I ŚRODOWISKA

Niniejsza decyzja
stała się ostateczna
z dniem

27.12.2024 r.

Zup. STAROSTY

mgr inż. Robert Rozmarynowski
ZASTĘPCA NACZELNIKA WYDZIAŁU
ARCHITEKTURY, BUDOWNICTWA I ŚRODOWISKA

.....
podpis