

Wieruszów, dnia 28 czerwca 2021 roku

AS.6222.1.2021



**DECYZJA**  
**w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego**

Działając na podstawie:

- art. 104, art. 155 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego ( tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 735 ),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 215 ust. 5, art. 376 pkt 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska ( tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm. ),
- ust. 6 pkt 1 lit. c) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości ( Dz. U. z 2014 r., poz. 1169 )

po rozpatrzeniu wniosku Pfeleiderer Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów o zmianę decyzji w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego

**orzekam, co następuje:**

**Z m i e n i a m** na wniosek i za zgodą strony ostateczną decyzję Starosty Wieruszowskiego z dnia 30 czerwca 2015 roku znak: AS.6222.1.2015, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 14 września 2017 roku znak: AS.6222.1.2017, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 9 lutego 2018 roku znak: AS.6222.1.2018, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 29 maja 2021 roku znak: AS.6222.1.2019 udzielającą Spółce Pfeleiderer Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów, posiadającej numer KRS: 0000684630, numer identyfikacji podatkowej NIP: 6191742967, numer identyfikacyjny REGON: 250744416, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych – płyt wiórowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m<sup>3</sup> na dobę, prowadzonej przez Pfeleiderer Wieruszów Sp. z o.o., na terenie zakładu Pfeleiderer Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka), powiat wieruszowski, województwo łódzkie, w określony poniżej sposób:

**A. W rozdziale III ustęp 1 punkt 1 oraz punkt 2 ppkt 1), ppkt 2), ppkt 3), ppkt 4) otrzymują brzmienie:**

**III.1. O k r e ś l a m parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:**

- 1. O k r e ś l a m źródła emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza oraz charakterystykę miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza wraz z rodzajami i parametrami urządzeń ograniczających wielkość emisji do powietrza - zgodnie z Tabelami Nr 1, 2 i 3:**

**Tabela Nr 1. Źródła emisji i emitory gazów i pyłów do powietrza**

Lp.	Nazwa źródła emisji	Oznaczenie emitora	Procesy stanowiące źródło emisji
1.	Instalacja transportu pneumatycznego trocin z formatyzerek Gabbiani, Schwabediesen i frezowania płyt MFP do zbiornika trocin nr 1	E1	Formatyzowanie płyt wiórowych (cięcie, frezowanie)
2.	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 1,2,3 do redlera wiórów mokrych	E2 A/B	Skrawanie drewna
3.	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 4,5,6 do redlera wiórów mokrych	E3 A/B	Skrawanie drewna
4.	Odciąg z młynów młotkowych Pallmann nr 1,2 do redlera wiórów mokrych	E4 A/B	Rozdrabnianie drewna
5.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego zrębków z recyklingu do zbiornika wiórów mokrych nr 2	E5	Transport zapyłonego materiału (zrębków)
6.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego pyłu z recyklingu do zbiornika nr 7	E6	Transport pyłu drzewnego
7.	Instalacja odpylania rębaka MAIER	E7	Transport zapyłonego materiału drzewnego (zrębków)
8.	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E8	Suszenie wiórów drzewnych
9.	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) – emitator awaryjny	E8/A	Suszenie wiórów drzewnych
10.	Suszarnia BKT 140 Bison (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E9	Suszenie wiórów drzewnych
11.	Suszarnia ET 350 Kvaerner-Bison (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E10	Suszenie wiórów drzewnych
12.	Instalacja odpylająca sortowników pneumatycznych PAL (sortownia Nr 1)	E11	Sortowanie wiórów
13.	Instalacja odpylająca z młynów PPSM-15 (sortownia Nr 1)	E12	Sortowanie wiórów
14.	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 2 do zbiornika pyłu	E14	Transport pyłu drzewnego
15.	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 1 do zbiornika pyłu	E15	Transport pyłu drzewnego

16.	Transport wiórów z młyna PSKM 15-720 nr 1, 2 i odpylanie sortowników pneumatycznych do cyklonów i stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E16/A-F	Transport wiórów drzewnych
17.	Odpylanie sortowników pneumatycznych PALL do stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E17/A-B	Sortowanie wiórów
18.	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WZ z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych Ø 6500	E18	Transport wiórów drzewnych
19.	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WW z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych	E19	Transport wiórów drzewnych
20.	Instalacja odpylająca ze stacji nasypowych SCHENCK (A2)	E21	Formatyzowanie kobierca
21.	Instalacja wentylacyjna prasy i hali Conti Roll - komin główny łącznie: nitka lewa (odciąg z hali prasy), nitka prawa (odciąg z chłodnic)	E22 A-B	Prasowanie płyt wiórowych
22.	Instalacja odpylająca szlifierki płyt STEINEMANN (A7)	E24	Szlifowanie płyt wiórowych
23.	Transport wadliwego nasypu do zbiornika wadliwego nasypu	E25	transport ścinków płyt wiórowych
24.	Instalacja odciągowa trocin i pyłów z pił (A5) i węzeł formowania kobierca prasy Conti Roll	E26/A-C	Piłowanie płyt wiórowych, formowanie kobierca
25.	Instalacja odpylająca węzeł formowania ContiRoll A1	E26/D-G	Piłowanie płyt wiórowych, formowanie kobierca
26.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego ze zbiornika wadliwego nasypu do zbiornika trocin nr 1 na dachu rębalni (A9)	E27	Transport trocin
27.	Transport trocin z formatyzarki Holzma do zbiornika pośredniego przy hali Holzmy	E28	Formatyzowanie płyt wiórowych (cięcie, frezowanie)
28.	Transport trocin ze zbiornika pośredniego przy hali Holzmy do zbiornika odpadów przy PW 3	E29	Formatyzowanie płyt wiórowych (cięcie, frezowanie)
29.	Odciąg trocin z piły dzielącej linii wykończeniowej Conti Roll (A6)	E30	Cięcie płyt wiórowych
30.	Instalacja odpylania linii Burkle III	E31	Formatyzowanie płyt wiórowych (frezowanie krawędzi)

31.	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT- 10 do laminowania płyt	E32	Formatyzowanie płyt wiórowych (frezowanie krawędzi)
32.	Instalacja odpylania linii postformingu	E33	Formatyzowanie płyt wiórowych (frezowanie krawędzi)
33.	Instalacja odpylania linii Burkle III	E34	Formatyzowanie płyt wiórowych
34.	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT-5 do laminowania płyt	E35	Czyszczenie powierzchni płyt
35.	Instalacja odpylania linii KT-10	E36	Czyszczenie powierzchni płyt
36.	Odpylanie płyt przed oklejaniem na linii Burkle I do oklejania płyt	E37	Czyszczenie powierzchni płyt
37.	Instalacja odpylania linii postformingu	E38	Czyszczenie powierzchni płyt
38.	Wyciąg znad prasy Burkle I do oklejania płyt	E39	Oklejanie płyt wiórowych
39.	Impregniarka papierów dekoracyjnych VITS (odciąg zbiorczy za rekuperatorem ciepła)	E44/A	Impregnowanie papierów dekoracyjnych
40.	Impregniarka papierów dekoracyjnych EHA (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/B	Impregnowanie papierów dekoracyjnych
41.	Wentylacja hali kondensacji żywic (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/C	Kondensacja żywic mocznikowo-melaminowo-formaldehydowych
42.	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E45	Wentylacja hali produkcyjnej
43.	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E46	Wentylacja hali produkcyjnej
44.	Transport ścinków do cyklonu nad kotłem Vyncke	E47	Transport ścinków papierów
45.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 1	E50 A-D	Magazynowanie formaliny
46.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 2		
47.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 3		
48.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 4		
49.	Kotłownia - kocioł KW1 "Omnical"	E52A-E	Spalanie paliw (miął węgla kamiennego, biomasy – kora drzewna)

50.	Kotłownia - kocioł KW2 "Omnicall"		
51.	Kotłownia - kocioł KP1 "Omnicall"		
52.	Kotłownia - kocioł KP2 "Omnicall"		
53.	Kotłownia – kocioł HHF 12 Danstocker		
54.	Kocioł WEDD NESS	E54	Spalanie paliw (gaz ziemny)
55.	Kocioł Bertrams-Konus	E55	Spalanie paliw (olej opałowy)
56.	Kocioł Vyncke – emitor awaryjny	E56	Spalanie paliw (biomasa – kora drzewna)

**Tabela Nr 2. Parametry i lokalizacja emitorów**

Lp.	Źródło emisji	Parametry emitora								
		Oznaczenie emitora	współrzędne		Wysokość m	Średnica wylotu m	Temperatura gazów K	Rodzaj emitora opis	przepływ Nm <sup>3</sup> /h suche	Prędkość wylotowa m/s
			X	Y						
1	Instalacja transportu pneumatycznego trocin z formatyzerek Gabbiani, Schwabediesen i frezowania płyt MFP do zbiornika trocin nr 1	E1	1765	911	28	0,9	293	boczny	16000	0
2	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 1,2,3 do redlera wiórów mokrych	E2 A/B	1749	867	7,1	2 x 0,4x1,8 (d=1,29)	283	boczny	30000	0
3	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 4,5,6 do redlera wiórów mokrych	E3 A/B	1749	867	7,1	2 x 0,4x1,8 (d=1,92)	283	boczny	30000	0
4	Odciąg z młynów młotkowych Pallmann nr 1,2	E4 A/B	1743	841	7,1	2 x 0,4x1,8 (d=1,92)	283	boczny	30000	0
5	Instalacja transportu wysokociśnieniowego zrębków z recyklingu do zbiornika wiórów mokrych nr 2	E5	1758	903	2,5	0,315	283	boczny	4960	0
6	Instalacja transportu wysokociśnieniowego pyłu z recyklingu do zbiornika nr 7	E6	1767	841	3	2 x 0,4	283	boczny	12800	0
7	Instalacja odpylania rębaka MAIER	E7	1773	835	7,0	0,5	283	boczny	15000	0
8	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) - praca z elektrofiltrem	E8	1773	991	35	2,8	400	otwarty	160000	13,5
9	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) - praca bez elektrofiltrowa - awaryjna	E8/A	1759	987	30	2,24	400	otwarty	160000	14,1
10	Suszarnia BKT 140 Bison, paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy	E9	1703	946	34	1,35	408	otwarty	40000	11,6
11	Suszarnia ET 350 Kvaerner-Bison, paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy	E10	1707	861	37,6	1,9	398	otwarty	100000	15,7
12	Instalacja odpylająca sortowników pneumatycznych PAL (sortownia Nr 1)	E11	1627	842	10	0,62	326	zadaszony	16000	0

13	Instalacja odpylająca z młynów PPSM-15 (sortownia Nr 1)	E12	1619	854	13	0,50x0,6 dz = 0,62	293	boczny	28350	0
14	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 2 do zbiornika pyłu	E14	1681	1004	24	0,25x0,50 dz = 0,40	293	boczny	1180	0
15	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 1 do zbiornika pyłu	E15	1676	993	24	0,25x0,50 dz = 0,40	293	boczny	2330	0
16	Transport wiórów z młyna PSKM 15-720 nr 1, 2 i odpylanie sortowników pneumatycznych do cyklonów i stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E16/A-F	1748	1011	6,5	6 x (0,8x0,8)	306	boczny	57600	0
17	Odpylanie sortowników pneumatycznych PALL do stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E17/A-B	1727	1032	6,5	2 x (0,8x0,8)	293	boczny	20000	0
18	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WZ z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych $\phi$ 6500	E18	1592	861	30	0,30x1,00 dz=0,62	293	boczny	6840	0
19	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WW z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych	E19	1585	854	31	0,30x1,00 dz=0,62	293	boczny	8064	0
20	Instalacja odpylająca ze stacji nasypowych SCHENCK (A2)	E21	1577	896	17	0,50x1,00 dz=0,8	293	boczny	11200	0
21	Instalacja wentylacyjna prasy i hali CONTI-ROLL - komin główny łącznie: nitka lewa + nitka prawa	E22 A-B	1656	950	30	1,4	302	otwarty	92000	15,7
22	Instalacja odpylająca szlifierki płyt STEINEMANN (A7)	E24	1702	1054	12	1	320	zadaszony	480000	0
23	Instalacja odciągowa trocin i pyłów z pil (A5)	E26/A-C	1693	1033	8	3 x 1,10x0,50 dz=0,84	293	boczny	24000	0
24	Instalacja odpylająca węzeł formowania ContiRoll (A1)	E26/D-G	1693	1033	8	4 x 1,10x0,50 dz=0,84	293	boczny	52000	0
25	Instalacja transportu wysokociśnieniowego ze zbiornika wadliwego nasypu do zbiornika trocin nr 1 na dachu rębalni (A9)	E27	1752	888	30	0,45	293	boczny	4000	0
26	Transport trocin z formatyzarki Holzma do zbiornika pośredniego przy hali Holzmy	E28	1511	1139	14,5	0,71	293	boczny	16000	0
27	Transport trocin ze zbiornika pośredniego przy hali Holzmy do zbiornika odpadów przy PW 3	E29	1659	996	28	0,30x1,00 dz = 0,62	293	boczny	1524	0
28	Odciąg trocin z piły dzielącej linii wykończeniowej Conti Roll (A6)	E30	1697	1046	9	0,7	293	boczny	10320	0
29	Instalacja odpylania linii Burkle III	E31	1639	1055	9	0,80x0,32 dz = 0,57	293	boczny	13260	0
30	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT- 10 do laminowania płyt	E32	1642	1052	9	0,80x0,32 dz = 0,57	293	boczny	12000	0
31	Instalacja odpylania linii postformingu	E33	1644	1050	9	0,80x0,32 dz = 0,57	293	boczny	15760	0
32	Instalacja odpylania linii Burkle III	E34	1644	1054	11	0,5x0,6 dz=0,62	293	boczny	22680	0
33	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT-5 do laminowania płyt	E35	1640	1059	9	0,50 x 0,50	293	boczny	16480	0
34	Instalacja odpylania linii KT-10	E36	1647	1052	10	0,80x0,31 5	293	boczny	14960	0

35	Odpylanie płyt przed oklejaniem na linii Burkle I do oklejania płyt	E37	1574	1077	10	0,3	293	zadaszony	5000	0
36	Instalacja odpylania linii postformingu	E38	1636	1060	9	0,3x1 dz=0,62	293	boczny	15800	0
37	Wyciąg z nadprasy Burkle I do oklejania płyt	E39	1613	1075	10	0,5	310	boczny	8280	0
38	Impregniarka papierów dekoracyjnych VITS (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/A	1608	1227	90	1,6	310	otwarty	40000	5,9
39	Impregniarka papierów dekoracyjnych EHA (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/B	1608	1227	90	1,6	310	otwarty	50000	6,9
40	Wentylacja hali kondensacji żywic (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/C	1608	1227	90	1,6	293	otwarty	15000	2,1
41	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E45	1703	1183	11	0,5	293	zadaszony	1200	0
42	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E46	1700	1180	11	0,5	293	zadaszony	1200	0
43	Transport ścinaków papierów do cyklonu nad kotłem Vyncke	E47	1798	1032	21	0,9	293	boczny	1300	0
44	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 1	E50A	1750	1205	10	0,05	293	otwarty	23	3,2
45	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 2	E50B	1750	1205	10	0,05	293	otwarty	23	3,2
46	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 3	E50C	1750	1205	10	0,05	293	otwarty	23	3,2
47	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 4	E50D	1750	1205	10	0,05	293	otwarty	23	3,2
48	Kotłownia zakładowa - kocioł KW1	E52A	1780	1081	90	1,6	378	otwarty	74600 (6%O2)	10,4
49	Kotłownia zakładowa - kocioł KW2	E52B	1780	1081	90	1,6	378	otwarty		
50	Kotłownia zakładowa - kocioł KP1	E52C	1780	1081	90	1,6	378	otwarty		
51	Kotłownia zakładowa - kocioł KP2	E52D	1780	1081	90	1,6	378	otwarty		
52	Kotłownia zakładowa - kocioł Danstocker	E52E	1780	1081	90	1,6	378	otwarty		
53	Kocioł WEDD NESS	E54	1611	950	18	0,8	414	otwarty	19200 (3%O2)	10,6
54	Kocioł Bertrams-Konus	E55	1671	1137	14,3	0,55	546	otwarty	15000 (3%O2)	8,2
55	Kocioł Vyncke - emitor awaryjny	E56	1786	1025	22	1	658	otwarty	7200	12,7

**Tabela Nr 3. Charakterystyka urządzeń ochrony powietrza i charakterystyka procesów oczyszczania**

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Urządzenie redukcji emisji
1.	Instalacja transportu pneumatycznego trocin z formatyzerek Gabbiani, Schwabediesen i frezowania płyt MFP do zbiornika trocin nr 1	E1	cyklofiltr typu 4Y4-NRS4
2.	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 1,2,3 do redlera wiórów mokrych	E2 A/B	cyklon JA-180 + 2 filtry workowe SJ4,0 JKF
3.	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 4,5,6 do redlera wiórów mokrych	E3 A/B	cyklon JA-180 + 2 filtry workowe SJ4,0 JKF
4.	Odciąg z młynów młotkowych Pallmann nr 1,2 do redlera wiórów mokrych	E4 A/B	cyklon JA-180 + 2 filtry workowe SJ4,0 JKF
5.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego zrębków	E5	cyklofiltr typu FAC 58

	z recyklingu do zbiornika wiórów mokrych nr 2		
6.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego pyłu z recyklingu do zbiornika nr 7	E6	cyklofiltr typu FAC 136
7.	Instalacja odpylania rębaka MAIER	E7	cyklon typu ASH 112/90, Ø 2000 + Ekofiltr A4 Instalexport
8.	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E8	bateria cyklonów separacyjnych, elektrofiltr mokry typu SENA 9 firmy Scheuch
9.	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) – emitor awaryjny	E8/A	bateria cyklonów separacyjnych
10.	Suszarnia BKT 140 Bison (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E9	cyklony separacyjne 6 szt., Ø 2200
11.	Suszarnia ET 350 Kvaerner-Bison (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy)	E10	cyklon Ø 9000, bateria 18 cyklonów Ø 2000
12.	Instalacja odpylająca sortowników pneumatycznych PAL (sortownia Nr 1)	E11	filtr workowy typu OP 10-4,0
13.	Instalacja odpylająca z młynów PPSM-15 (sortownia Nr 1)	E12	cyklon Ø 2500 + filtr typu A8
14.	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 2 do zbiornika pyłu	E14	filtr typu OP 6-2,5
15.	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni wiórów Nr 1 do zbiornika pyłu	E15	filtr typu OP 6-2,5,
16.	Transport wiórów z młyna PSKM 15-720 nr 1, 2 i odpylanie sortowników pneumatycznych do cyklonów i stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E16/A-F	filtr Nederman typ NFKZ 3000 10+3HJ
17.	Odpylanie sortowników pneumatycznych PALL do stacji filtrów (sortownia Nr 2)	E17/A-B	filtr Nederman typ NFKZ 3000 6+1HJ
18.	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WZ z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych Ø 6500	E18	cyklonofiltr typu A3,
19.	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WW z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych	E19	cyklonofiltr typu A4,
20.	Instalacja odpylająca ze stacji nasypowych SCHENCK (A2)	E21	filtr tkaninowy typu Jet-Set 7x11
21.	Instalacja wentylacyjna prasy i hali Conti Roll - komin główny łącznie: nitka lewa (odciąg z hali prasy), nitka prawa (odciąg z chłodnic)	E22 A-B	brak
22.	Instalacja odpylająca szlifierki płyt STEINEMANN (A7)	E24	filtr impulsowy typu SFDW 05/12-d-09



23.	Instalacja odciągowa trocin i pyłów z pił (A5) i węzeł formowania kobierca prasy Conti Roll	E26/A-C	filtr impulsowy typu SFDW 05/12-d-07
24.	Instalacja odpylająca węzeł formowania ContiRoll (A1)	E26/D-G	filtr impulsowy typu SFDW 05/12-d-07
25.	Instalacja transportu wysokociśnieniowego ze zbiornika wadliwego nasypu do zbiornika trocin nr 1 na dachu rębalni (A9)	E27	filtr typu FRUV NW 800
26.	Transport trocin z formatyzerki Holzma do zbiornika pośredniego przy hali Holzmy	E28	cyklonofiltr typu A 5,5
27.	Transport trocin ze zbiornika pośredniego przy hali Holzmy do zbiornika odpadów przy PW 3	E29	cyklonofiltr typu A0
28.	Odciąg trocin z piły dzielącej linii wykończeniowej Conti Roll (A6)	E30	cyklonofiltr A4
29.	Instalacja odpylania linii Burkle III	E31	filtr typu OP 10-4,0
30.	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT- 10 do laminowania płyt	E32	filtr typu OP 10-4,0
31.	Instalacja odpylania linii postformingu	E33	filtr typu OP 10-4,0
32.	Instalacja odpylania linii Burkle III	E34	filtr typu A-8
33.	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT-5 do laminowania płyt	E35	filtr workowy typu NFS 2000-3HJLR Nedermann
34.	Instalacja odpylania linii KT-10	E36	filtr typu OP 10-5,0, $\eta_0 \geq 99\%$
35.	Odpylanie płyt przed oklejaniem na linii Burkle I do oklejania płyt	E37	Filtr typu IMD 60Ex
36.	Instalacja odpylania linii postformingu	E38	cyklonofiltr typu A-3
37.	Wyciąg znad prasy Burkle I do oklejania płyt	E39	Bez urządzenia
38.	Impregniarka papierów dekoracyjnych VITS (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/A	Regeneracyjny Dopalacz Termiczny (RTO)
39.	Impregniarka papierów dekoracyjnych EHA (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/B	Regeneracyjny Dopalacz Termiczny (RTO)
40.	Wentylacja hali kondensacji żywic (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/C	bez urządzenia
41.	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E45	bez urządzenia
42.	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E46	bez urządzenia
43.	Transport ścinków do cyklonu nad kotłem Vyncke	E47	cyklofiltr typu A-5
44.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 1	E50 A-D	Bez urządzenia
45.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 2		Bez urządzenia
46.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 3		Bez urządzenia
47.	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 4		Bez urządzenia
48.	Kotłownia – kocioł KW1 „Omnicall”	E52A	Bateria cyklonów i filtr workowy pulsacyjny
49.	Kotłownia – kocioł KW2 „Omnicall”	E52B	

50.	Kotłownia – kocioł KPI „Omnicall”	E52C	Bateria cyklonów i filtr workowy pulsacyjny
51.	Kotłownia – kocioł KP2 „Omnicall”	E52D	
52.	Kotłownia – kocioł HHF 12 Danstocker	E52E	Cyklon i stacja filtrów workowych Instalacja SNCR (niekatalityczna selektywna redukcja NOx)
53.	Kocioł WEDD NESS	E54	Bez urządzeń
54.	Kocioł Bertrams-Konus	E55	Bez urządzeń
55.	Kocioł Vyncke – emitor awaryjny	E56	Multicyklon, instalacja niekatalitycznej redukcji NOx (SNCR)

**2. O k r e ś l a m rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:**

**1) O k r e ś l a m rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – zgodnie z Tabelą Nr 4.**

**Tabela Nr 4. Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.**

Lp	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Czas pracy źródła emisji h/rok	Strumień objętości gazów Nm <sup>3</sup> /h <sub>g</sub> gazy suche	Zanieczyszczenie	Emisja maksymalna, średnia i roczna		
						Maksymalne stężenie	Maksymalna emisja	Emisja roczna
						Nm <sup>3</sup> /h <sub>g</sub> gazy suche	kg/h	(Mg/rok)
1	Instalacja transportu pneumatycznego trocin z formatyzerek Gabbiani, Schwabediesen i frezowania płyt MFP do zbiornika trocin	E1	7000	16000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,293
2	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 1,2,3 do redlera wiórów mokrych	E2 A/B	7200	30000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,756
3	Odciąg spod skrawarek PZE Pallmann nr 4,5,6 do redlera wiórów mokrych	E3 A/B	7200	30000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,756
4	Odciąg z młynów młotkowych Pallmann nr 1,2	E4 A/B	7200	30000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,756
5	Instalacja transportu wysokociśnieniowego zrębków z recyklingu do zbiornika wiórów mokrych	E5	8000	4960	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,14
6	Instalacja transportu wysokociśnieniowego pyłu z recyklingu do zbiornika nr 7	E6	8000	12800	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,4
7	Instalacja odpylania rębaka MAIER	E7	7000	15000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,37
8	Suszarnia B-500 (paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy) – praca z elektrofiltrem	E8	8500	160000	Dwutlenek azotu	200 <sup>1,4</sup>	-	190,4 95,2 nie określa się *
					Dwutlenek siarki	100		
					Tlenek węgla	nie określa się *		
					Pył ogółem	30 <sup>1,4</sup>		28,56
					Formaldehyd	15 <sup>1,2,4</sup>		14,28
					Amoniak	100		95,2
					LZO całkowite	<sup>3</sup> nie stosuje się		

9	Suszarnia BKT 140 Bison, paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy	E9	1000	40000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem Formaldehyd Amoniak LZO całkowite	200 <sup>1,4</sup> 100 nie określa się * 30 <sup>1,4</sup> 15 <sup>2,2,4</sup> 100		5,6 2,8 nie określa się * 0,84 0,42 2,8
						<sup>3</sup> nie stosuje się		
10	Suszarnia ET 350 Kvaerner-Bison, paliwo: pył drzewny, gaz ziemny, olej opałowy	E10	1000	100000	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył ogółem Formaldehyd Amoniak LZO całkowite	200 <sup>1,4</sup> 100 nie określa się * 30 <sup>1,4</sup> 15 <sup>1,2,4</sup> 100		14,0 7,0 nie określa się * 2,1 1,05 7,0
						<sup>3</sup> nie stosuje się		
11	Instalacja odpylająca sortowników pneumatycznych PAL (sortownia nr 1)	E11	7920	16000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,444
12	Instalacja odpylająca z młynów PPSM-15 (sortownia Nr 1)	E12	7920	22680	Pył ogółem	10 <sup>1</sup>		1,26
13	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni nr 2 do zbiornika pyłu	E14	7920	1180	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,033
14	Transport wysokociśnieniowy pyłu z sortowni nr 1 do zbiornika pyłu	E15	7920	2330	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,067
15	Transport wiórów z młyna PSKM 15-720 nr 1 i 2 do cyklonów i stacji filtrów (sortownia nr 2)	E16/A-F	7920	57600	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		1,6
16	Odpylanie sortowników pneumatycznych PAL do stacji filtrów (sortownia nr 2)	E17/AB	7920	20000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,554
17	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WZ z sortowni do zbiornika wiórów suchych fi 6500	E18	7920	6840	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,19
18	Instalacja transportu pneumatycznego wiórów WW z sortowni nr 1 do zbiornika wiórów suchych	E19	7920	8064	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,222
19	Instalacja odpylająca ze stacji nasypowych Schenck (A2)	E21	7920	11200	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,317
20	Instalacja wentylacyjna hali CONTI-ROLL – komin główny – łącznie odciąg A3 i A11 („nitka lewa” odciąg z góry prasy + „nitka prawa” odciąg z obrotnic)	E22 A-B	7920	92000	Formaldehyd pył całkowity LZO całkowite	15 <sup>1</sup> 15 <sup>1</sup> 100 <sup>1</sup>		6,732 6,732 51,0
21	Instalacja odpylająca szlifierki płyt STEINEMAN (A7)	E24	7920	48000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,317
22	Instalacja odciągowa trocin i pyłów z pił (A5)	E26/A-C	7920	24000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,665
23	Instalacja odpylająca węzeł formatowania kobierca ContiRoll (A1)	E26/D-G	7920	52000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		1,44
24	Instalacja transportu wysokociśnieniowego ze zbiornika wadliwego nasypu do zbiornika trocin nr 1 na dachu rębalni (A9)	E27	500	4000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>		0,007

25	Transport trocin z formatyzarki Holzma do zbiornika pośredniego przy hali Holzmy	E28	7920	16000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,444
26	Transport trocin ze zbiornika pośredniego przy hali Holzmy do zbiornika odpadów przy PW3	E29	7920	1524	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,044
27	Odciąg trocin z pily dzielącej linii wykończeniowej ContiRoll (A6)	E30	7920	10320	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,285
28	Instalacja odpylania linii Burkle III	E31	7000	13260	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,322
29	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT- 10 do laminowania płyt	E32	7920	12000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,333
30	Instalacja odpylania linii postformingu	E33	7000	15760	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,385
31	Instalacja odpylania linii Burkle III	E34	7000	22680	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,560
32	Instalacja odpylania krawędziarek linii KT-5 do laminowania płyt	E35	7920	16480	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,451
33	Instalacja odpylania linii KT-10	E36	7920	14960	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,420
34	Odpylanie płyt przed oklejaniem na linii Burkle I do oklejania płyt	E37	2000	5000	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,036
35	Instalacja odpylania linii postformingu	E38	7000	15800	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,392
36	Wyciąg znad prasy Burkle I do oklejania płyt	E39	2000	8280	Formaldehyd	-	0,083 <sup>A</sup>	0,12
37	Impregniarka papierów dekoracyjnych VITS (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/A	7920	40000	Formaldehyd LZO całkowite Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Pył całkowity	10 <sup>1</sup> 30 <sup>1</sup>	0,43 <sup>A</sup> 3,1 <sup>A</sup> nie określa się * 0,43 <sup>A</sup>	2,22 6,66 2,376 17,2 nie określa się * 2,376
38	Impregniarka papierów dekoracyjnych EHA (odciąg zbiorczy za RTO)	E44/B	5000	50000	Formaldehyd LZO całkowite Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Pył całkowity	10 <sup>1</sup> 30 <sup>1</sup>	0,43 <sup>A</sup> 3,1 <sup>A</sup> Nie określa się * 0,43 <sup>A</sup>	1,75 5,25 1,5 10,85 nie określa się * 1,5
39	Wentylacja hali kondensacji żywic (odciąg zbiorczy na dachu TU)	E44/C	5000	15000	Formaldehyd Alkohol metylowy Etanoloamina Glikol etylenowy	- - - -	0,15 <sup>A</sup> nie określa się * nie określa się * nie określa się *	0,53 nie określa się * nie określa się * nie określa się *
40	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E45	5000	1200	Formaldehyd	-	0,012 <sup>A</sup>	0,04
41	Wentylator dachowy pomieszczenia kondensacji żywic	E46	5000	1200	Formaldehyd	-	0,012 <sup>A</sup>	0,04
42	Transport ścinków papierów do cyklonu nad kotłem Vyncke	E47	7920	1300	Pył ogółem	5 <sup>1</sup>	-	0,036
43	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 1	E50 A-D	300	23	Alkohol metylowy Formaldehyd	- -	nie określa się * 0,21 <sup>A</sup>	nie określa się * 0,0441
44	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 2		300		Alkohol metylowy Formaldehyd	- -	nie określa się * 0,21 <sup>A</sup>	nie określa się * 0,0441
45	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 3		300		Alkohol metylowy Formaldehyd	- -	nie określa się * 0,21 <sup>A</sup>	nie określa się * 0,0441

46	Zawór oddechowy zbiornika formaliny nr 4		300		Alkohol metylowy formaldehyd	- -	nie określa się 0,21 <sup>A</sup>	nie określa się * 0,0441
47	Kotłownia – kocioł KW1 „Omnical”	E52A-E	5000	8600 (6%O <sub>2</sub> )	Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki	100 <sup>B</sup> 400 <sup>B</sup> 1500 <sup>B</sup>	-	3,0 12,0 45,15
48	Kotłownia – kocioł KW2 „Omnical”			8600 (6%O <sub>2</sub> )	Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki	100 <sup>B</sup> 400 <sup>B</sup> 1500 <sup>B</sup>	-	
49	Kotłownia – kocioł KP1 „Omnical”		5000	5600 (6%O <sub>2</sub> )	Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki	100 <sup>B</sup> 400 <sup>B</sup> 1500 <sup>B</sup>	-	1,96 7,85 29,4
50	Kotłownia – kocioł KP2 „Omnical”			5600 (6%O <sub>2</sub> )	Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki	100 <sup>B</sup> 400 <sup>B</sup> 1500 <sup>B</sup>	-	
51	Kotłownia – kocioł HHF 12 Danstocker		7920	18200 (6%O <sub>2</sub> )	Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki	100 <sup>B</sup> 400 <sup>B</sup> 800 <sup>B</sup>	-	10,0 40,36 80,72
52	Kocioł WELLD Ness	E54	7920	19200 (3%O <sub>2</sub> )	Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki	5 <sup>D</sup> 300 <sup>D</sup> 35 <sup>D</sup>	-	0,53 31,93 0,373
53	Kocioł Bertrams-Konus	E55	5000	15000	Pył całkowity Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki	5 <sup>D</sup> 150 <sup>D</sup> 35 <sup>D</sup>	-	0,26 7,88 1,84

<sup>1</sup> – standard BAT-AEL

<sup>2</sup> – standard BAT dla formaldehydu 15 mg/Nm<sup>3</sup> (gaz suchy, 18% O<sub>2</sub>) obowiązuje przy stosowaniu prawie wyłącznie odzyskanego drewna

<sup>3</sup> – standard BAT dla LZO z suszarni bezpośrednich wiórów nie stosuje się gdy głównym surowcem jest sosna (Pinus silvestris) – BAT 17

<sup>4</sup> – standard BAT-AEL, warunki umowne, gazy suche, przy 18% O<sub>2</sub>

<sup>A</sup> – emisja maksymalna w kg/h dla emitatorów nie podlegających pod standardy BAT-OEL

<sup>B</sup> – standardy dla instalacji energetycznych – stężenia w warunkach umownych (273.15 K, 101.3 kPa), przy 6% O<sub>2</sub> w gazach spalinowych

<sup>D</sup> – standardy dla instalacji energetycznych – kotłów WEDD NESS i BERTRAMS-KONUS – przy spalaniu gazu ziemnego – stężenia w warunkach umownych (273.15 K, 101.3 kPa), przy 3% O<sub>2</sub> w gazach spalinowych (w mg/m<sup>3</sup>)

\* emisji nie określa się w pozwoleniu – zgodnie z art. 224 ust. 3 POŚ - w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny; w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono. Warunek ten nie jest możliwy do zastosowania jeśli dla danego gazu lub pyłu funkcjonuje standard BAT-EAL (patrz konkluzje BAT).

## 2) O k r e ś l a m rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach odbiegających od normalnych funkcjonowania instalacji – zgodnie z Tabelą Nr 5:

**Tabela Nr 5. Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach odbiegających od normalnych funkcjonowania instalacji**

Lp	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Czas pracy źródła emisji h/rok	Strumień objętości gazów Nm <sup>3</sup> /h	Zanieczyszczenie	Wielkości emisji dopuszczalnej		
						Stężenie	Emisja max	Emisja roczna
						mg/Nm <sup>3</sup> *	kg/h	Mg/rok
1	Transport wadliwego nasypu do zbiornika wadliwego nasypu	E25	500	12000	pył całkowity	5	0,060	0,03
2	Kocioł Vyncke - emitator awaryjny	E56	1000	7200	pył całkowity Tlenki azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla	225 400 400 150	1,620 2,880 2,800 1,080	1,62 2,88 2,88 1,08

3	Suszarnia B-500 – emitor awaryjny (praca bez elektrofiltra)	E8A	100	180000	pył całkowity	250	45,0	4,50
					Tlenki azotu	250	45,0	4,50
					Dwutlenek siarki	80	14,4	1,44
					Tlenek węgla	150	27,0	2,70
					Formaldehyd	35	6,3	0,63
					Amoniak	25	4,5	0,45

\* stężenie w warunkach umownych (273,15 K i 101,3 kPa), gaz suchy

### 3) O k r e ś l a m dopuszczalną emisję roczną substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – zgodnie z Tabelą Nr 6:

**Tabela Nr 6. Dopuszczalna emisja roczna substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza**

Zanieczyszczenie	Nr CAS	Maksymalna emisja roczna (Mg/rok)
pył całkowity	-	72,153
Dwutlenek azotu	10102-44-0	338,07
Dwutlenek siarki	7446-09-05	266,359
Tlenek węgla	630-08-0	*nie określa się
Formaldehyd	50-00-0	27,3584
Amoniak	7664-41-7	105,0
Etanoloamina	141-43-5	*nie określa się
Glikol etylenowy	107-21-1	*nie określa się
Alkohol metylowy	67-56-1	*nie określa się
LZO	-	62,91

\* – zgodnie z art. 224 ust. 3 POŚ - w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny; w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono.

### 4) O k r e ś l a m maksymalne czasy utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – uruchomienie i zatrzymanie instalacji:

#### a) Suszarnia wiórów B-500 i kocioł VYNCKE:

Sytuacje awaryjne na suszarni wiórów B-500 powodujące przewyższenie temperatury we wnętrzu suszarni mogą skutkować powstaniem pożarów. Automatycznie przerywany jest wówczas dopływ gorących spalin do bębna suszarni z kotła VYNCKE oraz z palnika suszarni B-500. Spaliny z kotła VYNCKE kierowane są wtedy do emitora E56 (komin awaryjny kotła VYNCKE). Za czas ponownego uruchomienia suszarni należy uznać każdorazowo okres czasu trwający około 15 minut po otwarciu klap sterujących gorącymi gazami z kotła VYNCKE i z komory palnika suszarni B-500. Po 15 minutach podawania gorących gazów do wnętrza suszarni, układ kocioł VYNCKE - suszarnia B-500 należy uznać za pracujący w warunkach normalnych.

#### b) Prasa Conti Roll:

Podczas awaryjnego zatrzymania instalacji skutkującego automatycznym wyprowadzeniem kobierca płyty z prasy Conti Roll, następuje tzw. „otwarcie noska” (zespół roboczy prasy ciągłego prasowania Conti Roll) wprowadzającego kobierzec wiórów do prasy. Uruchamiany jest wówczas emitor E25

(transport wadliwego nasypu do zbiornika wadliwego nasypu A10). Okres czasu trwający 15 minut od momentu „zamknięcia noska”, czyli zaprzestania zrztu awaryjnego koberca przed prasą Conti Roll, uznaje się jako pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Czas trwania „otwarcia noska” jest ewidencjonowany w książce ruchu suszarni.

c) Suszarnia wiórów B-500 – praca bez elektrofiltra:

Każdorazowo w czasie uruchomienia (startu pracy) suszarni B-500, przed rozpoczęciem dozowania wiórów do suszenia, suszarnia pracuje bez elektrofiltra (do czasu nagrzania się suszarni). Gazy z suszarni są wówczas kierowane do emitora awaryjnego suszarni E-8A. Suszarnia pracuje wówczas krótkotrwale bez elektrofiltra. Po osiągnięciu określonych w oprogramowaniu suszarni temperatury we wnętrzu suszarni, kłapa na kominie zostaje przesterowana automatycznie na elektrofiltr. Dodatkowo przy uruchomieniu dozowania wiórów do suszarni sprawdzana jest drożność cyklonów separacyjnych wiórów. Na czas opróżnienia cyklonów separacyjnych, gazy z suszarni mogą być częściowo wyrzucane przez komin awaryjny suszarni (emitor E8A). Czasy pracy suszarni bez elektrofiltra są ewidencjonowane w książce ruchu suszarni.

***B. Pozostałe warunki określone w decyzji Starosty Wieruszowskiego z dnia 30 czerwca 2015 roku znak: AS.6222.1.2015 zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 14 września 2017 roku znak:AS.6222.1.2017, ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 9 lutego 2018 roku znak: AS.6222.1.2018 oraz ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 29 maja 2020 roku znak: AS.6222.1.2019 pozostawiam bez zmian.***

### Uzasadnienie

Starosta Wieruszowski decyzją ostateczną z dnia 29 maja 2020 roku znak: AS.6222.1.2019 - zmieniającą ostateczną decyzję Starosty Wieruszowskiego 30 czerwca 2015 roku znak: AS.6222.1.2015, zmienioną ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 14 września 2017 roku znak: AS.6222.1.2017 oraz ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 9 lutego 2018 roku znak: AS.6222.1.2018 - udzielił Spółce Pfleiderer Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów, posiadającej numer KRS: 0000684630, numer identyfikacji podatkowej NIP: 6191742967, numer identyfikacyjny REGON: 250744416, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych – płyt wiórowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m<sup>3</sup> na dobę, prowadzonej przez Pfleiderer Wieruszów Sp. z o.o., na terenie zakładu Pfleiderer Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka), powiat wieruszowski, województwo łódzkie.

Powołując się na art. 65 § 1 oraz art. 20 i 21 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego ( tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 735 ) oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska ( tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm. ) Marszałek Województwa Łódzkiego w dniu 27 kwietnia 2021 roku pismem z dnia 23 kwietnia 2021 roku znak: ŚRIII.7222.156.2021.AB1 przekazał zgodnie z właściwością rzeczową i miejscową Staroście Wieruszowskiemu wniosek spółki Pfleiderer Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą w Wieruszowie, ul. Bolesławiecka 10, dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego tj. decyzji Starosty Wieruszowskiego z dnia 30 czerwca 2015 roku znak: AS.6222.2.2015, zmienionej ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 14 września 2017 roku znak: AS.6222.1.2017, ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 9 lutego 2018 roku znak: AS.6222.1.2018, ostateczną decyzją Starosty Wieruszowskiego z dnia 29 maja 2021 roku znak: AS.6222.1.2019, udzielającej Spółce Pfleiderer Wieruszów Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Bolesławieckiej 10, 98-400 Wieruszów, posiadającej numer KRS: 0000684630, numer identyfikacji podatkowej

NIP: 6191742967, numer identyfikacyjny REGON: 250744416, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych – płyt wiórowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m<sup>3</sup> na dobę, prowadzonej przez Pfeleiderer Wieruszów Sp. z o.o., na terenie zakładu Pfeleiderer Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego na działkach o nr ewidencyjnych 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka), powiat wieruszowski, województwo łódzkie – informując jednocześnie wnioskodawcę.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Wieruszowski, pismem z dnia 28 kwietnia 2021 roku znak: AS.6222.1.2021, zapewnił możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, podając do publicznej wiadomości, poprzez obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Wieruszowie informacji o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie w terminie do dnia 28 maja 2021 roku. We wskazanym terminie do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Działając na podstawie art. 36, w związku z art. 35 § 3 oraz art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 735) Starosta Wieruszowski postanowieniem z dnia 25 maja 2021 roku znak: AS.6222.1.2021 zawiadomił wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w terminie wskazanym w art. 35 k.p.a., z uwagi na duże skomplikowanie sprawy i obszerność złożonej dokumentacji oraz wskazał nowy termin załatwienia sprawy – do dnia 27 czerwca 2021 roku.

Użytkowana instalacja zgodnie z ust. 6 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) została zakwalifikowana jako: instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych - płyt wiórowych o zdolności produkcji ponad 600 m<sup>3</sup> / dobę.

Pozwoleniem zintegrowanym objęte są instalacje i urządzenia na terenie zakładu Pfeleiderer Wieruszów Sp. z o.o. zlokalizowanego w Wieruszowie przy ul. Bolesławieckiej 10, na działkach o nr ewidencyjnych nr: 788, 789, 790, 791, 792 (obręb 10 Pieczyska), 3243/1, 3244/1, 3244/2, 3247/3, 3247/1, 2397, 2376 (obręb 4 Klatka).

Przyczyną, dla której Spółka wnioskuje o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jest przede wszystkim uwzględnienie zmian w zakresie dostosowania instalacji do wymogów BAT, a także zmian funkcjonowania niektórych urządzeń. Zmiany dotyczą w szczególności:

- 1) zwiększenia czasu użytkowania suszarni B500 kosztem redukcji czasu pracy pozostałych suszarni,
- 2) wprowadzenia emisji amoniaku z suszarni wiórów – jako konsekwencja dozowania mocznika do wiórów mokrych celem redukcji emisji formaldehydu z suszarni,
- 3) zmniejszenia czasu emisji w warunkach odbiegających od normalnych z emitora awaryjnego kotła Vyncke (E-56),
- 4) wprowadzenia nowych urządzeń redukcji emisji pyłów tj. nowych stacji filtrów workowych na rębalni zakładu – na istniejących emitorach: E2 A/B, E3 A/B, E4 A/B, E7,
- 5) likwidacji emitora pyłowego odciągu ze skrawarki nr 6 – emitor E57,
- 6) wprowadzenia nowego urządzenia do redukcji emisji LZO i formaldehydu z procesów impregnacji papierów dekoracyjnych w impregniarkach VITS i EHA - tj. regeneracyjnego dopalacza termicznego RTO,
- 7) wprowadzenia rozruchu suszarni B500 jako sytuacji odbiegającej od normalnych i określenia wielkości emisji przez emitor awaryjny suszarni B500 (E 8A) podczas takich sytuacji,
- 8) likwidacji kotła olejowego Chemet KO25,
- 9) likwidacji linii KT-3 do laminowania płyt wiórowych wraz z jej emitorami pyłowymi,
- 10) likwidacji emitora E51 tj. wentylacji magazynu butanolu (zaprzestanie użytkowania



i emisji butanolu),

11) wydłużenia czasu pracy kotłów węglowych – pary KP1 i KP 2 i KW1 i KW2.

Dla ww. zmian w zakresie funkcjonowania zakładu nie były wymagane decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach. Biorąc pod uwagę zapisy §3 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1839):

„ust. 3. Do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się także przedsięwzięcia niezwiązane z przebudową, rozbudową lub montażem realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia, powodujące potrzebę zmiany uwarunkowań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach; przepis stosuje się, o ile ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko nie wyłącza konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz o ile potrzeba zmian w zrealizowanym przedsięwzięciu nie jest skutkiem następstw wynikających z konieczności dostosowania się do wymagań stawianych przepisami prawa lub ustaleń zawartych w analizie porealizacyjnej, przeglądzie ekologicznym lub podsumowaniu wyników monitoringu oddziaływania na środowisko zrealizowanego przedsięwzięcia.”

nie było konieczności uzyskiwania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na ich realizację.

Jednocześnie w związku z wejściem w życie nowego rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów ( Dz.U. z 2020 r., 1860 ), dokonano sprawdzenia dotrzymania nowych standardów emisji z użytkowanych na terenie zakładu źródeł energetycznego spalania paliw.

Wnioskowane zmiany nie mają charakteru istotnej zmiany w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiany te bowiem nie wiążą się ze zwiększeniem lecz ze zmniejszeniem skali działalności prowadzonej w instalacji. W związku z tym zgodnie z art. 210 ustawy – Prawo ochrony środowiska nie jest wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej, gdyż jest ona wymagana w przypadku wniosku o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego oraz w przypadku istotnych zmian w instalacji IPPC.

Wnioskowane zmiany wiążą się ze zmniejszeniem rocznej emisji do powietrza z terenu zakładu w stosunku do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, w szczególności dla pyłu oraz formaldehydu. Jednocześnie z uwagi na zastosowanie jednej z technik redukcji emisji formaldehydu (zgodna z BAT) tj. dozowanie mocznika do wiórów mokrych, należało wprowadzić emisję amoniaku z suszarni wiórów - jako produkt rozkładu mocznika.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu dla wszystkich emitowanych substancji wykazały, że dla przyjętych do obliczeń danych, w wyniku emisji substancji z zakładu nie wystąpią przekroczenia norm jakości powietrza poza terenem, do którego podmiot prowadzący instalacje posiada tytuł prawny. W obliczeniach tych uwzględniono wszystkie emitory (istniejące i zmienione w ramach niniejszego wniosku) na terenie zakładu.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego nie wiążą się ze zmianami w zakresie emisji hałasu do środowiska. Przeprowadzone aktualne pomiary emisji hałasu ( w dniu 17.09.2020 roku ), przedstawione w załączniku, wykazują, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku ( Dz. U. z 2014 r., poz. 112 ).

Eksploatacja instalacji po przedmiotowych zmianach nie będzie się wiązała ze zmianą zużycia i źródeł pochodzenia wody dostarczanej z własnych ujęć, w związku z czym nie wskazano w dokumentacji opisów i obiegów wody wraz z ilością wody pobieranej na cele instalacji IPPC zgodnie z wymaganiami ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Wody przemysłowe z eksploatacji instalacji, tak jak dotychczas dla istniejących instalacji, są zagospodarowywane na terenie zakładu i ponownie wykorzystywane.

Wnioskowana zmiana pozwolenia nie wpłynie na wzrost ilości dotychczas wytwarzanych rodzajów odpadów, ani też nie wpłynie na zmianę rodzajów wytwarzanych odpadów ani ich właściwości i skład chemiczny. Gospodarowanie przewidywanymi do wytworzenia odpadami będzie prowadzone w powiązaniu z dotychczasową gospodarką odpadami na terenie zakładu. Zmianie nie ulegnie sposób magazynowania odpadów.

W instalacji IPPC na terenie zakładu zastosowano technologię spełniającą wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Pfleiderer Wieruszów Sp. z o.o., ze względu na ilość wytwarzanych i magazynowanych substancji niebezpiecznych, zaliczana jest do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z tym na terenie zakładu obowiązuje Program zapobiegania awariom. Zmiany objęte niniejszą dokumentacją nie spowodują zmiany klasyfikacji zakładu w tym zakresie.

Ponadto Spółka posiada i utrzymuje wdrożony Zintegrowany System Zarządzania Środowiskowego, zgodny z normami EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 oraz EN ISO 50001:2011.

Żądania wnioskodawcy zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę, na podstawie cytowanych we wstępie przepisów prawa orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za pośrednictwem Starosty Wieruszowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Wnioskodawca dokonał opłaty skarbowej na konto Urzędu Miejskiego w Wieruszowie Nr 33 1020 4564 0000 5402 0060 5071 w wysokości 1 005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych 50/100) za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

#### Otrzymują :

1. Pfleiderer Wieruszów Sp. z o.o.
- 2 a/a

#### Do wiadomości :

1. Marszałek Województwa Łódzkiego
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Kaliszu
4. Burmistrz Wieruszowa
5. Minister Klimatu i Środowiska – elektroniczna kopia



z up. STAROSTY  
mgr Mariusz Lipiński  
NACZELNIK WYDZIAŁU ARCHITEKTURY,  
BUDOWNICTWA I ŚRODOWISKA

ZASTĘPCA NACZELNIKA  
WYDZIAŁU ARCHITEKTURY,  
BUDOWNICTWA I ŚRODOWISKA  
mgr inż. Robert Rozmarynowski

Sp